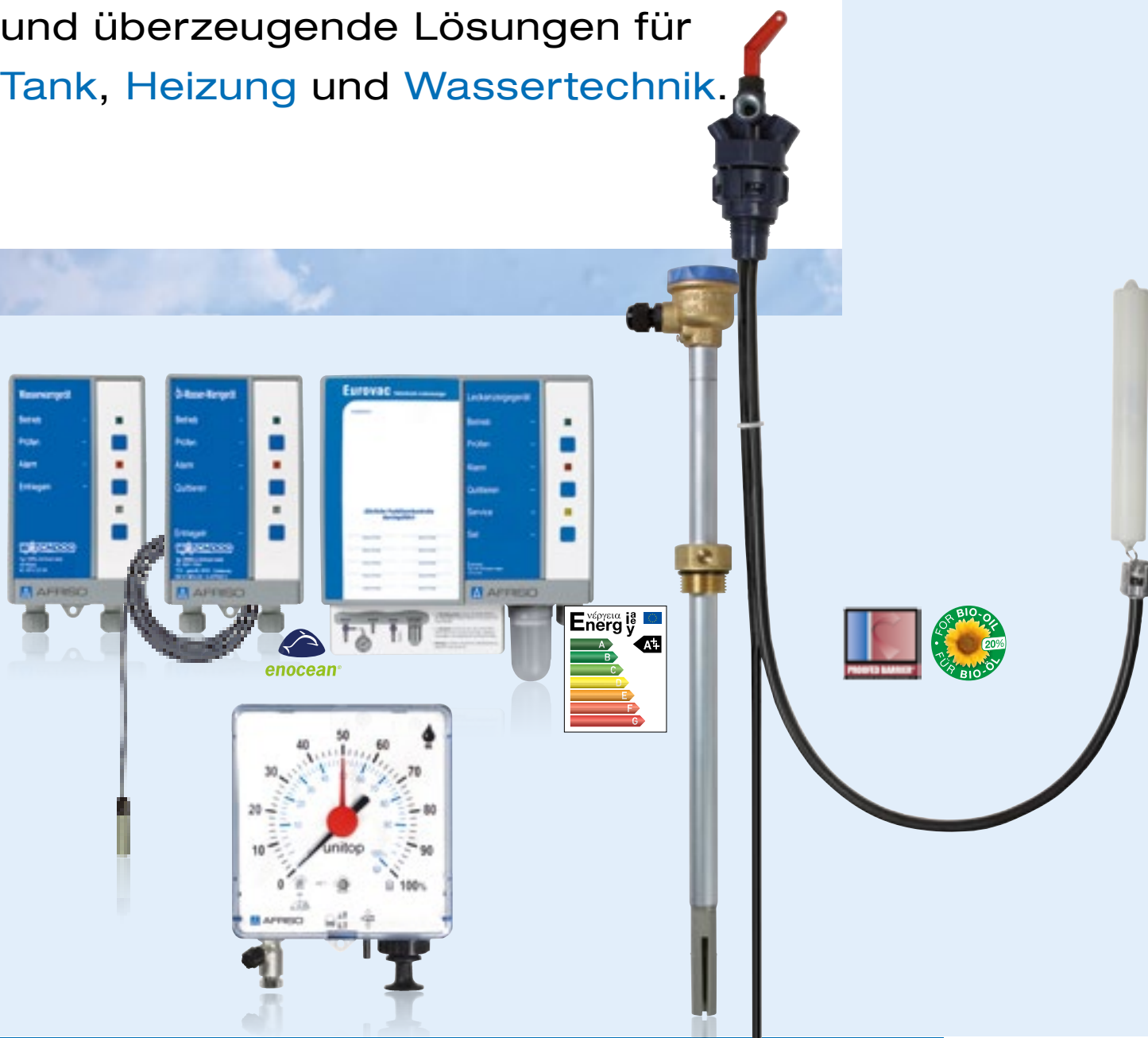


Produktübersicht

Tank · Heizung · Wassertechnik



Professionelle Ausrüstung
und überzeugende Lösungen für
Tank, Heizung und Wassertechnik.



Tank – professioneller Tankschutz
und sichere Heizöllagerung!

Tankschutz-System:

- Leckanzeige-Sichtgeräte
- Flüssigkeits-Leckanzeigegeräte
- Vakuum-/Druck-Leckanzeigegeräte
- Tankinnenhüllen
- Tankraumauskleidungen
- Auffangwannen
- Warngeräte zur Detektion von Flüssigkeitsansammlungen und Leckagen
- Prüfgeräte für den Tankservice

Tankausrüstung:

- Mechanische und pneumatische Füllstandmessgeräte
- Füllstandregler
- Grenzwertgeber
- Überfüllsicherungen
- Entnahmeeinrichtungen
- Antihebertentile
- Überdrucksicherungen
- Entlüftungshauben
- Füllrohrverschlüsse



- Unser Sortiment zum sicheren und komfortablen Betrieb von Heizungsanlagen und Heizöltanks reduziert die Betriebskosten, hilft bei der optimalen Disposition von Brennstoffen und warnt rechtzeitig vor Gefahrensituationen.
- Das Leistungsspektrum umfasst die Lieferung von einzelnen Komponenten bis hin zu vormontierten und geprüften Baugruppen.

- Neben unserem umfangreichen Sortiment an standardisierten Serienprodukten bieten wir auch kundenspezifische Sonderprodukte.
- Viele unserer Produkte helfen, die Umwelt zu schützen. Unsere Arbeitsfelder sind Luftreinhaltung, Energieeinsparung, Grundwasserschutz und Ressourcenschonung.

- Seit nahezu 40 Jahren beschäftigen wir uns mit dem Thema Energieeinsparung in der Haus- und Gebäudetechnik. Diese Erfahrung macht uns zu einem zuverlässigen Partner mit Weitblick im OEM-Geschäft und Handel.



Heizung – das komplette Sortiment zur Ausrüstung von Heizungsanlagen aus einer Hand!

- Raumluftklappe und Kaminzugbegrenzer
- Ölfilter und Heizöltentlüfter
- Kesselsicherungsgruppen
- Sicherheitsventile
- Gefäßanschlusskombinationen
- Thermische Ablaufsicherungen
- Feuerungsregler
- Luft-/Schlammabscheider
- Schnellentlüfter
- Überströmventile
- Füllarmaturen
- Wassermangelsicherungen
- Mischventile und Stellmotoren
- Heizungspumpengruppen
- Solarpumpengruppen
- Verteilersysteme für Heizen, Kühlen und Geothermie
- Heizungs- und Solarregelungen
- Thermostat-Ventile

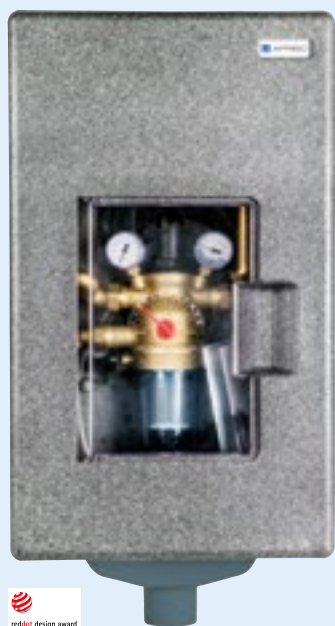


- Den Trend zur Nutzung von Geothermie, Solaranlagen, Regenwasser oder biogenen Brennstoffen unterstützen wir von Anfang an mit professionellen Komponenten und Baugruppen.

Nationale und internationale Zulassungen und Zertifikate garantieren höchstes Qualitätsniveau:



Abgebildete Labels gelten nur für bestimmte AFRISO Produkte.



Wassertechnik – das Programm für die Trinkwasserversorgung und Regenwassernutzung!

- | | |
|--|-------------------------------------|
| ■ Druckminderer | ■ Trinkwasserfilter |
| ■ Rückschlagventile | ■ Hauswasser-System-Center |
| ■ Funkgesteuertes Wasser-ventil und Wassersensoren | ■ Regenwasser-System-Center |
| ■ Boiler-Sicherungsgruppen | ■ Regenwasserfilter |
| ■ Sicherheitsventile | ■ UV-Regenwasser-Entkeimungssysteme |
| ■ Opferanoden | ■ Tankinnenhüllen für Regenwasser |
| | ■ Öltank-Umrüstsets |



Das Unternehmen

AFRISO, gegründet 1869 durch Adalbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen, ist ein innovatives, mittelständisches Familienunternehmen mit weltweit 1.000 Mitarbeitern – davon 500 an unseren fünf deutschen Standorten.

Traditionell produzieren wir Mess- und Regelgeräte für Temperatur und Druck. Seit mehr als 50 Jahren fertigen wir außerdem Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für den Umweltschutz:

- Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen
- Lecküberwachungsgeräte
- Heizungsarmaturen
- Abgasanalysegeräte



Hauptsitz in Güglingen



Die Umsetzung des gewachsenen Know-hows durch einen Stab von motivierten und hochqualifizierten Mitarbeitern sowie die Kundennähe unserer Fachberater führt ständig in neue, marktgerechte Produktgruppen.

Unsere Produktpalette reicht von preiswerten, erprobten Serienprodukten bis zur hochwertigen Einzelanfertigung kundenspezifischer Lösungen ...

- Forschung und Entwicklung
- Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Vielschichtige und rationelle Produktion
- Höchstes Qualitätsniveau
- Nationale und internationale Zulassungen

... machen AFRISO Produkte zu kundengerechten Markenartikeln.

Das Umweltmanagement nach ISO 14001 ist für uns selbstverständlich.



Ihre Vorteile – unsere Stärken

Breites Lagersortiment

- Über 2.000 verschiedene Produkte. Insgesamt sind mehr als 750.000 Geräte ab Lager lieferbar.

Globales Vertriebsnetz

- Kompetente Ansprechpartner bieten Ihnen technisch und wirtschaftlich optimale Lösungen.
- Unser Außendienst berät Sie persönlich und individuell.
- Unsere Vertriebsgesellschaften garantieren Ihnen weltweiten Service.

Service- und Kundendienst

- Schnelle und zuverlässige Hilfe vor Ort.

Starke Forschung und Entwicklung

- Innovative Produktentwicklung.
- Kundenspezifische Sonderlösungen nach Ihren Wünschen.



Das komplette Lieferprogramm: Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für Haustechnik, Industrie und Umweltschutz.

- Füllstandmess- und -regelgeräte
- Überfüllsicherungen
- Leckanzeigergeräte, Lecküberwachungssysteme
- Tankinnenhüllen
- Gaswarngeräte
- Ausrüstung für Heizöllagerbehälter und ölführende Leitungen
- Ausrüstung für Heizkessel, Heizraum und Kamin
- Ausrüstung für Trinkwasserversorgung und Regenwassernutzung
- Heizungsregelungen, Solarregler
- Armaturen für Heizung, Kälte, Klima und hydraulischen Abgleich
- Smart Building Systeme
- Temperaturmess- und -regelgeräte
- Druckmess- und -regelgeräte
- Tragbare Mess- und Prüfgeräte
- Tragbare und stationäre Gasanalysegeräte
- Signalgeräte/Anzeigergeräte
- Überwachungs- und Kommunikationsgeräte



Für ausführliche Informationen über unser komplettes Lieferprogramm fordern Sie bitte unseren Gesamtkatalog an unter www.afriso.de/katalog

