

Heizölentlüfter FloCo-Top-2CM

Der NEUE mit verbesserter Ökobilanz!



Verbesserte Ökobilanz
durch Kunststoff-
Grundgehäuse:
Gewichtsreduziert, robust
und langlebig im Einsatz!



Zum Video:



Ihre Vorteile

- + Kompaktes 2-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- + Entleereinrichtung und Entleerventil für schnellen und sauberen Filter- sowie Brennerschlauchwechsel
- + Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- + Unterdruck-Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an
- + Optimierte Filtertasse mit Einschraubgewinde und O-Ring-Abdichtung
- + Geringe Bauhöhe für mehr Platz bei beengten Einbausituationen
- + Einfache Montage über Klicksystem und AFRISO Universal- oder Normverschraubung
- + PROOFED BARRIER bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- + Anlagen-Notbetrieb sowie Funktionsprüfung des Antihebertentils einfach durchführbar über Schlauchanschluss am Entleerventil

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 (Entwurf) sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214).

Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizöl-verbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten.



 **AFRISO**

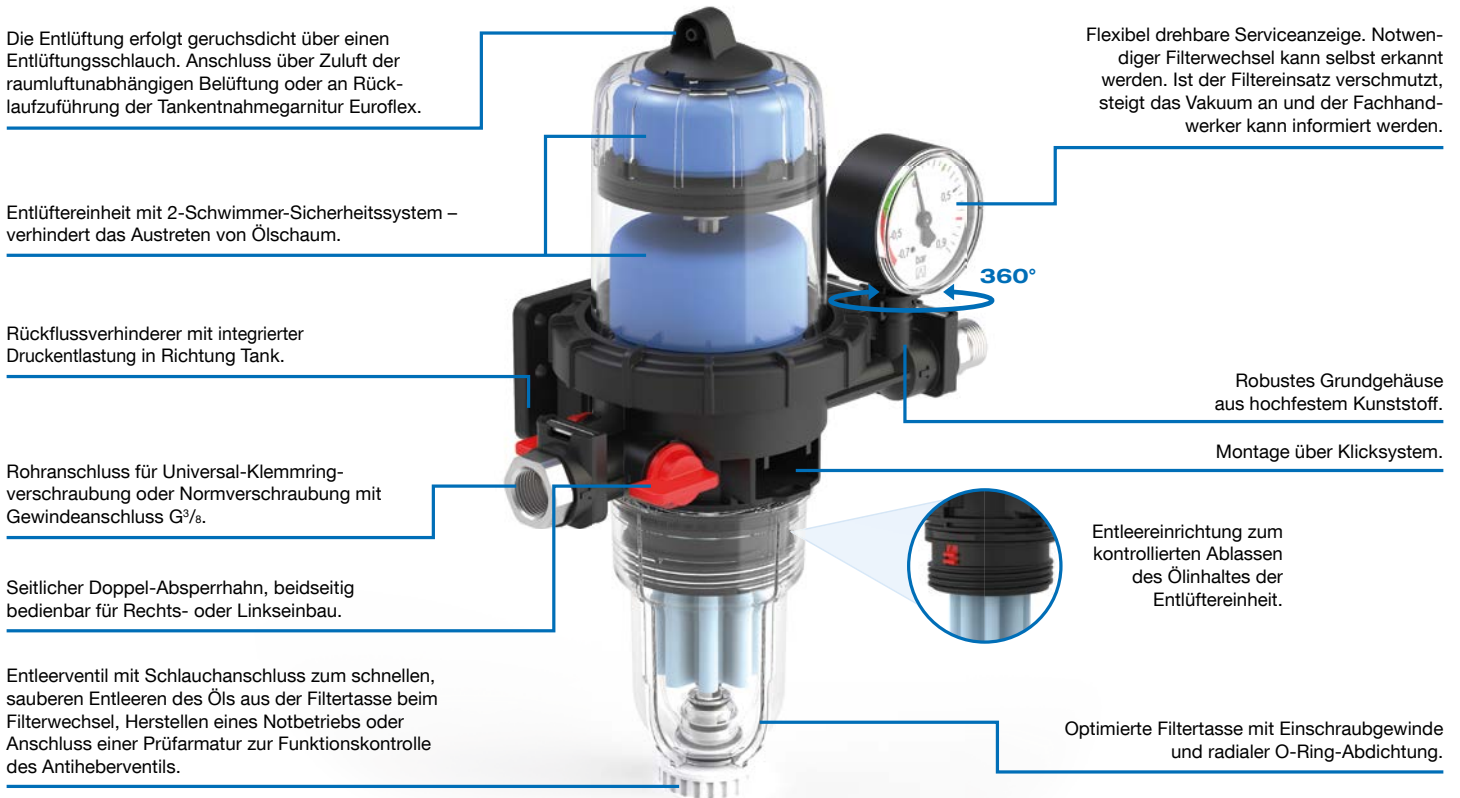
Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, seitlichem Doppel-Absperrhahn für die beidseitige Bedienung und Unterdruck-Manometer. Gehäuse aus hochfestem Kunststoff mit Rückflussverhinderer und integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Kompakte Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 2-Schwimmer-Sicherheitsystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsbohrung. Der Anschluss für den Entlüftungsschlauch erfolgt unauffällig von der Seite. Zubehör wie die Anschlusswinkel sorgen für mehr Flexibilität und erlauben z. B. den direkten Tank- oder Brenneranschluss von oben.

Das Rücklauföl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer geleitet und wird direkt dem Vorlauf beigemischt. Im Serviceeinsatz zeigt das Unterdruckmanometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung. Das Manometer ist frei drehbar und somit in jeder Einbausituation optimal ablesbar.

Die Entleereinrichtung und das Entleerventil machen jeden Filter und Brennerschlauchwechsel zu einer sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen und Öl kontrolliert ablassen.

FloCo-Top-2CM ist druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.



Technische Daten

Anschlüsse Brennerseite	G ^{3/8} AG mit 60° Konus für Brennerschläuche
Tankseite	G ^{3/8} IG
Düsenleistung	Max. 100 l/h
Rücklaufstrom	Max. 120 l/h
Abscheideleistung Luft/Gas	Max. 4 l/h
Einbaulage	Schwimmergehäuse senkrecht nach oben
Temperatureinsatzbereich	Medium/Umgebung: Max. 60 °C
Betriebsüberdruck	Max. 0,7 bar (entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)
Prüfdruck	6 bar
Unterdruckmanometer	Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

Ihr Fachhändler

Ident-Nr. 991517_06892_03/22

Ausführung	Filterfläche	Art.-Nr.
FloCo-Top-2CM Si , Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm ²	70156
FloCo-Top-2CM MS-5 , MS-5 kurz, 20–35 µm	500 cm ²	70159
FloCo-Top-2CM Optimum , MC-18 Opticlean MC-18 lang, 5–20 µm	1.850 cm ²	70158
Ausführung ohne Manometer / Entleerventil:		
FloCo-Top-1C Si , Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm ³	70155
Zubehör		
Anschlusswinkel 90°	---	70035



Technik für Umweltschutz
Messen. Regeln. Überwachen.

