





Die Geschäftsführung von AFRISO (v.l.n.r.):
Jürgen Fritz, Dipl.-VW Elmar Fritz, Dr.-Ing. Jan Späth,
Matthias Blasinger

Über 150 Jahre AFRISO – Tradition inspiriert.

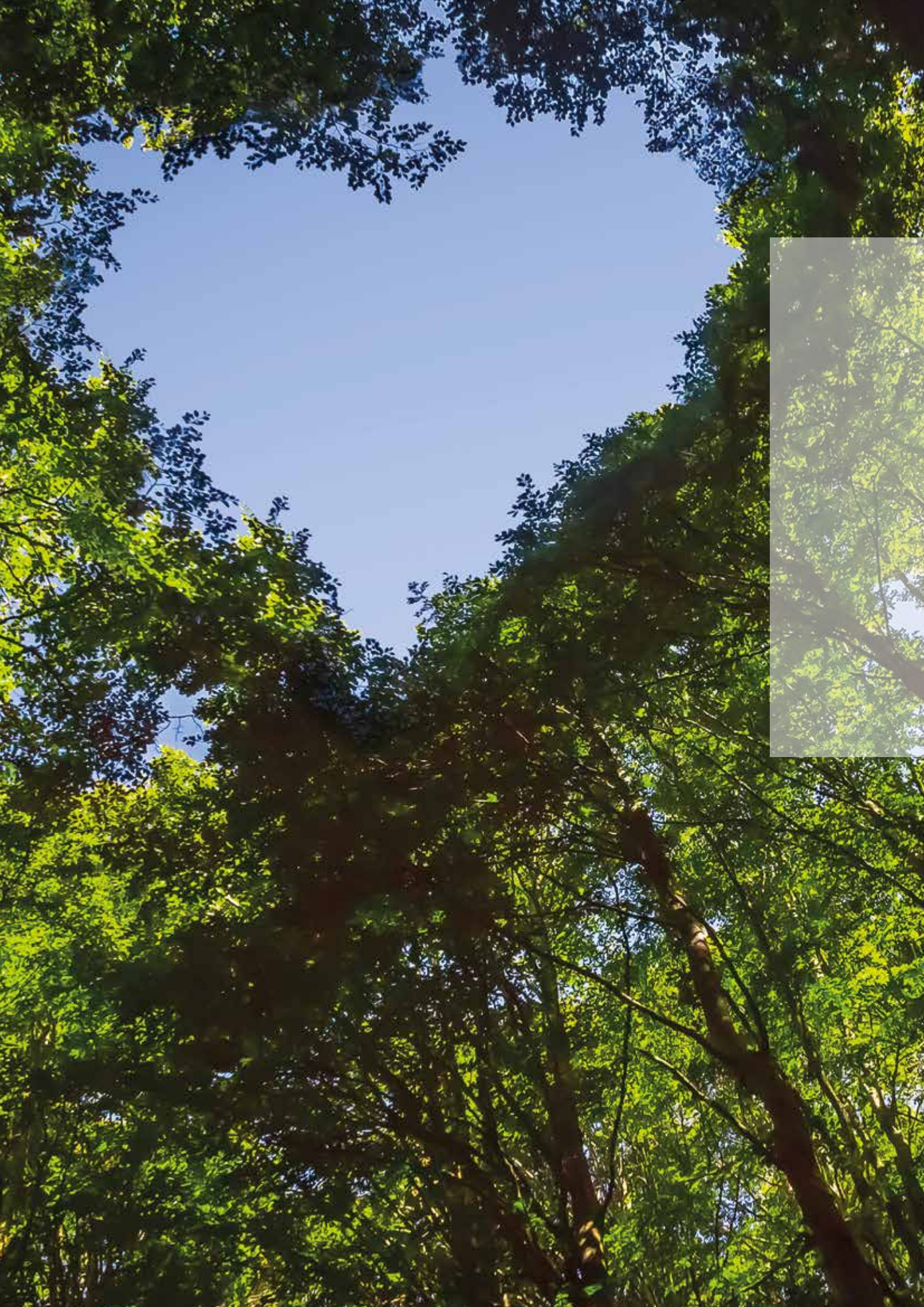
Wenn Nachhaltigkeit den Horizont erweitert

Adelbert Fritz gab unserem Unternehmen nicht nur den Namen, sondern auch die Grundzüge des heutigen Leitbildes: Verantwortung und soziale Kompetenz. Dies ist auch heute, nach über 150 Jahren, noch Maßstab und Herausforderung für unser unternehmerisches Handeln auf dem Weg in die Zukunft. Dabei stehen die mit uns verbundenen Menschen mit ihren Bedürfnissen und Kompetenzen im Mittelpunkt.

In einem familiengeführten Unternehmen gilt noch im übertragenen Sinn der Handschlag, und darauf kann sich jeder verlassen – die Mitarbeiter, die Lieferanten und die Kunden. Unser breites Angebot von Komponenten, Systemen und Dienstleistungen sowie der Einsatz modernster Fertigungstechnik stellen eine marktgerechte Produktpolitik und Servicequalität sicher. Ergänzt durch die Motivation und Kompetenz unserer Mitarbeiter kön-

nen wir unseren Marktpartnern sowohl preiswerte Serienprodukte als auch individuelle Lösungen und unkonventionelle Ideen bieten.

Entlastung und Schutz der Natur standen bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte immer im Fokus. Schon lange bevor „Energieeffizienz“ und „Umweltschutz“ zum allgemeinen Repertoire gehörten. Alle Prozesse im Unternehmen sind auf Umweltverträglichkeit ausgerichtet, unsere Produkte werden mit der bestmöglichen Ökobilanz in Deutschland und Europa hergestellt und helfen im Rahmen ihrer Anwendung oft aktiv mit, die Umwelt zu schützen. So prägt unser Leitmotiv „Technik für Umweltschutz“ schon lange einen sehr großen Teil unseres Produktsortiments. Und bestimmt auch unser Handeln in der Zukunft.



»» Wir verkörpern so ziemlich genau das,
was man sich unter einem
Familienunternehmen vorstellt.

Da wird **langfristig gedacht** und **geplant**. ««

Elmar Fritz

Geschäftsführer Verwaltung



Wofür wir stehen

AFRISO kontrolliert, reguliert und schützt die Elemente Wasser, Luft, Erde, Feuer – im weitesten Sinne. Symbolisch stehen diese Elemente einerseits für Umweltentlastung und Umweltschutz – andererseits veranschaulichen sie plakativ unsere Arbeitsfelder:

- Abgaskontrolle
- Energieeinsparung
- Grundwasserschutz
- Ressourcenschonung

Unser Leitmotiv „Technik für Umweltschutz“ steht im Mittelpunkt der Produktentwicklung. Wir arbeiten daran, dass die Umwelt besser wird, Prozesse umweltschonender funktionieren und Umweltbelastungen vermieden werden. Mit einem ausgewogenen Portfolio an Innovationen, bewährten Produkten, Systemen und Dienstleistungen bieten wir unseren Kunden effiziente Lösungen mit hohem Nutzen.

Obwohl wir unterschiedlichste Märkte und Branchen bedienen, arbeiten alle AFRISO Mitarbeiter nach den gleichen Werten. Zuverlässigkeit, Flexibilität und Unabhängigkeit bilden die Basis unserer täglichen Arbeit.

Unsere Unternehmenskultur ist von Verantwortungsbewusstsein geprägt. Wir wünschen uns, dass sich die Mitarbeiter bei uns wohlfühlen. Die vielfältigen Angebote zur Vereinbarkeit von Beruf und Familie oder die kontinuierlichen Optimierungsmaßnahmen im Rahmen des Arbeitsschutz-Managementsystems helfen uns, dies nach außen hin sichtbar zu machen.

Wir bieten Qualität und Zuverlässigkeit im gesamten Prozess: Von der Erfüllung aller relevanten Qualitätsnormen über das kontinuierliche Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitsschutzmanagement bis hin zur Kontinuität in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten.

Durch unsere große Fertigungstiefe und durch Produktionsstandorte in unterschiedlichen Wirtschaftsräumen sind wir zudem unabhängig und flexibel. Unser einziger Zwang, den wir uns auferlegen, ist die Markt- und Kundennähe.





Ökologisches Handeln entlang der Wertschöpfungskette ist für uns kein „Zeitgeist“.

Gemeinsam machen wir die Welt nachhaltiger

Nachhaltigkeit ist ein Trendthema. Viele Firmen sind inzwischen auf den Nachhaltigkeitszug aufgesprungen. Wir haben diesen Zug bereits vor über 50 Jahren mit aufs Gleis gebracht. Der ökologische Gedanke ist heute fest in unseren Produkten und Unternehmensprozessen verankert. Nachhaltig zu wirtschaften, bedeutet für uns, den Geschäftserfolg langfristig zu sichern und gleichzeitig die natürlichen Ressourcen zu schützen.



Kurze Transportwege sind gut für die Umwelt.

Green Production

Mit dem Label „Green Production“ wollen wir Nachhaltigkeit sichtbar machen. Durch die Verwendung von Kunststoff als wesentlichem Grundstoff sind wir in der Lage, unsere Produkte mit geringem Materialeinsatz und Energieverbrauch herzustellen. Die meisten Prozesse haben wir selbst in der Hand und sind nicht von Zulieferern abhängig. Das spart enorm viele Transportwege ein. Beispielsweise wird im Werk Güglingen vom Werkzeugbau über die Kunststoffspritzerei bis hin zur Endmontage alles innerhalb 250 m Fertigungshalle abgebildet. Unsere Produkte haben deshalb seit jeher einen äußerst geringen CO₂-Fußabdruck. Der Ersatz von Metall durch Kunststoff beschleunigt dies.



Im neuen Logistik- und Dienstleistungszentrum geht die Gebäudetechnik Hand in Hand mit den Betriebsprozessen: Strom der 2.078 m² großen Photovoltaikfläche wird zum Betrieb der Flurförderfahrzeuge, Wärmepumpen und Elektroautos für den Pendelverkehr zwischen den Werkshallen genutzt.

Verhaltenskodex: Optimierung

Seit Jahrzehnten ist unser Slogan „Technik für Umweltschutz“ Anspruch und Verpflichtung, Produkte und Prozesse ständig auf den Prüfstand zu stellen. Werden neue Produkte entwickelt oder bestehende überarbeitet, geht es dabei auch um ökologische Fragestellungen wie: Wie groß muss das Produkt sein? Wie viel Gewicht kann eingespart werden? Wie sichern wir eine lange Lebensdauer? Oder: Welche umweltfreundlichen Rohstoffe und Verpackungsmaterialien können eingesetzt werden? Es geht um die Auswahl möglichst regionaler Partner und selbstverständlich auch um übergreifende Projekte wie eine papierlose Abwicklung durch die Möglichkeiten der Digitalisierung. Umstellung auf LED-Beleuchtung oder Konzepte zur optimalen Beheizung von Büroräumen schonen Ressourcen und tragen vermehrt zu einer CO₂-reduzierten Betriebsweise bei.

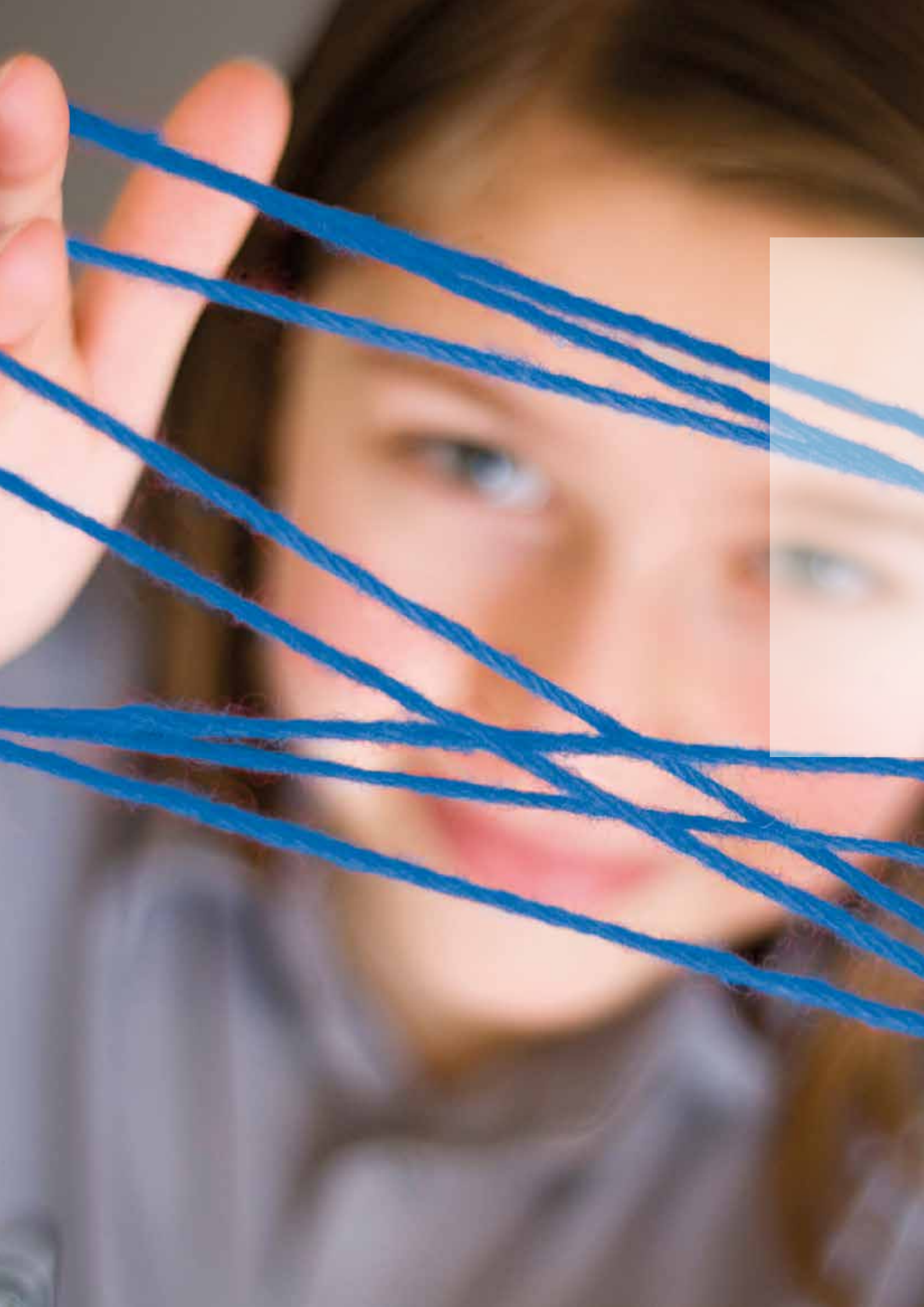
Antwort auf die aktuellen Fragen der Zeit

Unsere Unternehmenswerte Unabhängigkeit und Verlässlichkeit sind Säulen, auf denen die Marke AFRISO gründet. Das äußert sich konkret darin, dass unsere Produkte mitten in den Hauptabsatzregionen mit einer hohen Fertigungstiefe hergestellt werden. Auf dem Weg zum energieautarken Unternehmen sind wir dem Standort Deutschland treu geblieben und benötigen keine „Re-Globalisierung“. So können wir auch in Krisenzeiten beweglich bleiben und schnell auf veränderte Herausforderungen reagieren.



Auf dem 4 ha großen Betriebsgrundstück sorgen 30 % Grünfläche mit über 160 Bäumen und 270 Sträuchern für eine „grüne Lunge“. Unsere Mitarbeiter nutzen die parkähnliche Fläche gerne zur Erholung in den Pausenzeiten. Zudem stehen Streuobstbäume passend zur Kulturlandschaft und Blumenwiesen sowie begrünte Dachflächen als Lebensraum und Nahrungsangebot für Insekten oder unsere eigenen AFRISO Bienenvölker bereit.





»» Entgegen dem allgemeinen Trend leisten wir uns eine außergewöhnliche **Fertigungstiefe**. Unter Berücksichtigung robuster Prozesse macht uns das **schnell, flexibel** und **unabhängig**. ««

Jürgen Fritz

Geschäftsführer Produktion



Wenn's „geht nicht“ nicht mehr gibt.

Wir nehmen jede Herausforderung an

Mitdenken, vorausdenken, kreativ sein. Für das AFRISO Team ist das alles selbstverständlich. Flexibel, kostenbewusst, termintreu, schnell und trotzdem umsichtig findet die Mannschaft auch für scheinbar Unmögliches eine Lösung.

Ein effizientes Projektmanagement, modernste Produktionsverfahren und eine gelebte Qualitätspolitik garantieren höchste Prozesssicherheit.

Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Das Herzstück unserer Flexibilität. Bei uns liegen Entwicklung und Konstruktion des Endproduktes, Werkzeug- und Betriebsmittelbau in einer Hand und können dadurch optimal aufeinander abgestimmt werden. Neuentwicklungen, Sonderanfertigungen und kundenspezifische Produkte können somit sehr schnell und kostengünstig realisiert werden.

Kunststoffspritzerei

Ein Schlüssel zur Anpassungsfähigkeit ist die haus-eigene Kunststoffspritzerei mit über 1.300 Spritzwerkzeugen. Unser Maschinenpark ist auf dem neuesten Stand – auch was das Thema Energieeffizienz betrifft. OEM- und Standardprodukte können somit rationell, bedarfsorientiert sowie in unterschiedlichsten Losgrößen produziert werden.

Produktion

Eine große Fertigungstiefe steht für maximale Flexibilität und optimale Erfüllung der Kundenwünsche. Durch variable Fertigungsstrukturen können wir die unterschiedlichsten Losgrößen rationell produzieren. Egal ob manuell, halb- oder vollautomatisch – zur Herstellung von AFRISO Qualitätsprodukten nutzen wir alle Möglichkeiten für beste Ergebnisse. Alle Produktionsprozesse werden kontinuierlich optimiert und unterliegen den relevanten Qualitätsnormen.

Die Fertigungsverfahren

- Kunststoffspritzguss
- Rotguss
- Stanzen und Tiefziehen
- SMD/THT-Platinenbestückung
- Elektronikfertigung
- Kabel- und Schlauchkonfektionierung
- CNC-Bearbeitung
- Drehen, Fräsen und Bohren
- Standard- und Spezialreinigung
- Löten
- WIG-, Orbital- und Laserschweißen
- Bedrucken und Beschriften
- Folienverarbeitung für Leckschutzauskleidungen
- Befüllen von Druckmittlersystemen

Die Kompetenzbereiche

- Mechanik
- Elektromechanik
- Elektronik
- Mikroprozessortechnologie
- App-Entwicklung/Software-Programmierung
- Werkzeuge/Vorrichtungen
- Serienprodukte
- Kundenspezifische Lösungen





»» Ein breites **Produktsortiment** –
in Deutschland und Europa hergestellt –
sichert uns die **Unabhängigkeit** von konjunkturellen
Schwankungen und macht uns zu einem
starken Partner für unsere Kunden. ««

Matthias Blasinger

Geschäftsführer Vertrieb



Überzeugende Lösungen für vielfältige Anwendungen.

Wir kennen Ihre Branche

Wo gemessen, geregelt oder überwacht wird, ist AFRISO zu Hause. Als Vollsortimenter bieten wir unseren Kunden eine breite Produktpalette aus einer Hand. Der Erfahrungsschatz aus zahlreichen Anwendungen sowie das Wissen um die Anforderungen in den einzelnen Märkten machen uns zu einem zuverlässigen Partner in Ihrer Branche. Als langjähriger Lieferant im OEM-Geschäft und durch intensive Kontakte zu Nor-

mierungsausschüssen, Verbänden und Innungen kennen wir die aktuellen Aufgabenstellungen. Wir setzen das Know-how und die Branchenkompetenz unserer Mitarbeiter dazu ein, die Prozesse unserer Kunden einfacher, sicherer und wirtschaftlicher zu gestalten. Ob in der Prozess- und Verfahrenstechnik, Haus- und Gebäudetechnik oder im Anlagenbau – Sie profitieren von einem starken Partner an Ihrer Seite.



Haus- und Gebäudetechnik

Seit über 50 Jahren beschäftigen wir uns mit dem Thema Energieeinsparung. Den Trend zur Nutzung von Geothermie, Solaranlagen oder biogenen Brennstoffen unterstützen wir von Anfang an mit professionellen Komponenten und Baugruppen.

Unser Sortiment für die sichere Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten und professionelle Ausrüstung von Heizungsanlagen reduziert die Betriebskosten, hilft bei der optimalen Disposition von Brennstoffen, warnt rechtzeitig vor Gefahrensituationen und leistet einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz. Innovative Prüfgeräte und Apps für die Abgasanalyse oder technische Gebäudeausrüstung liefern exakte und reproduzierbare Ergebnisse zur Erreichung der Ziele Ihrer Kunden: Bedarfsgerechte Wärmebeistellung, niedriger Energieverbrauch und geringer Schadstoffausstoß. Auch für Themenfelder wie z. B. „Smart Home“ bietet AFRISO vielfältige Sensoren und Systeme zur Gebäudesicherheit oder Steigerung des Wohnkomforts.

Zielmärkte

- Hersteller von Wärmeerzeugern
- Hersteller von thermischen Solaranlagen
- Systemanbieter von Flächenheizungen
- Tankschutz/Tankrevision
- Tankhersteller
- Heizungs- und Sanitär Großhandel
- Elektro Großhandel
- Ingenieur- und Planungsbüros
- Smart Home und Gebäudeautomation
- Armaturenhersteller
- Schornsteinfegerhandwerk
- Öffentliche und kommunale Institutionen



Tank. Heizung. Wassertechnik.

AFRISO bietet „Sicherheit rund um die Heizung“. Dahinter steht ein breites Lieferprogramm für die Haus- und Gebäudetechnik. Unabhängig davon, ob die Heizungsanlage mit regenerativen Energieträgern oder fossilen Brennstoffen betrieben wird.

Zudem komplettiert eine große Auswahl an Warngeräten zur schnellen Detektion von Füllständen, unerwünschten Flüssigkeitsansammlungen, Leckagen, Gasen oder Rauch dieses umfangreiche Sortiment.

- Mechanische/Pneumatische Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen/Abfüllsicherungen
- Leckanzeigergeräte/Lecküberwachungssysteme
- Tankinnenhüllen
- Ausrüstung für Heizöllagerbehälter, ölführende Leitungen, Heizräume, Heizkessel und -systeme
- Heizungsregelungen
- Verteilersysteme für Heizen, Kühlen und Geothermie
- Smart-Home-Systeme für die Gebäudeautomation
- Ventile und Armaturen für hydraulischen Abgleich
- Ausrüstung für Trinkwasserversorgung



**Ausrüstung für
ölführende Leitungen und Anlagen**



Tankinhaltsanzeiger



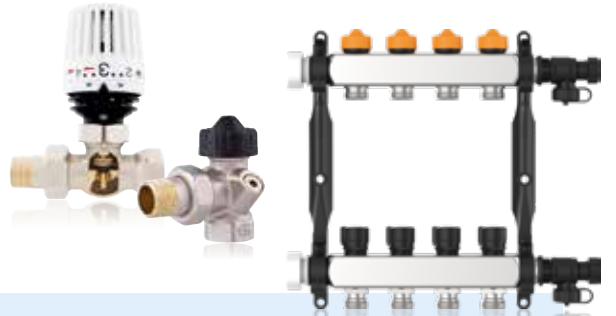
**Systembaugruppen für Heizung,
Solar und Trinkwasser**



Warn-/ Lecküberwachungsgeräte



Smart Home



Hydraulischer Abgleich



Einzelraumregelungen und Raumthermostate



Bluetooth



Tragbare Servicemessgeräte



Industrie- und Prozesstechnik

Bei hochautomatisierten Prozessen kommt es auf Zuverlässigkeit, Präzision und lange Lebensdauer an. Unsere robusten Messgeräte liefern perfekte Messergebnisse, regeln und überwachen zuverlässig einfache oder komplexe Prozesse – selbst unter extremen Bedingungen.

AFRISO Produkte erfüllen die Anforderungen

- Vielfältige Prozessanschlüsse
- Große Werkstoffauswahl
- Kompakte Bauformen
- Hygienegerechte und reinigungsfreundliche Gestaltung
- CIP- und SIP-Fähigkeit
- FDA-gelistete Materialien
- Silikonfreie Ausführungen
- Beständigkeit gegenüber aggressiven und abrasiven Medien
- Hohe Überlastsicherheit
- Vibrations- und Temperaturbeständigkeit

Lösungen von AFRISO berücksichtigen die relevanten Richtlinien und Normen. Zertifikate für z. B. lebensmitteltaugliche Materialien, Explosionsschutz, Medien- und Temperaturbeständigkeit bestätigen dies.

Zielfmärkte

- Maschinen- und Anlagenbau
- Behälter- und Apparatebau
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Kosmetische Industrie
- Biotechnologie
- Raffinerien
- Offshore-Industrie
- Mineralölgesellschaften
- Grundstoffindustrie
- Hydraulik und Pneumatik (Fluidtechnik)
- Medizin- und Sicherheitstechnik
- Energieerzeugung
- Technischer Handel

Druck. Temperatur. Füllstand.

Neben unserem umfangreichen Sortiment an mechanischen und elektronischen Druck-, Temperatur- und Füllstandmessgeräten bieten wir auch das passende Montagezubehör sowie passende Anzeige-, Regel- und Auswertegeräte.

AFRISO Messgeräte decken folgende Bereiche ab:

Druck: 0/2,5 mbar bis 0/4.000 bar

Temperatur: -50 °C bis +1.100 °C

Füllstand: 0/20 cm bis 0/250 m



Druck mechanisch und elektronisch



Druckmittler



Kontaktmanometer

Temperatur mechanisch und elektronisch



Füllstand



Gasanalyse und Gaswarnung



Anzeigegeräte und Systemlösungen

Kundenspezifische Sonderprodukte

Neben diesem umfangreichen Sortiment an standardisierten Serienprodukten bieten wir auch kundenspezifische Sonderprodukte, genau nach Ihren Wünschen. Mit innovativen Konzepten, wie z. B. dem Ersatz von Metall durch Kunststoffarmaturen oder der Kombination der Werkstoffe Kunststoff und Messing in komplexen Baugruppen, setzen wir ständig neue Maßstäbe.

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen

- Gehäusegeometrie
- Form und Farbe
- Mechanische oder elektrische Anschlüsse
- Vormontierte, geprüfte und anschlussfertige Baugruppen



Kundenspezifische Verteilersysteme



**Komplexe Baugruppen aus Kunststoff
oder als Hybrid-Lösung**

Direkte Kundennähe durch konsequente internationale Ausrichtung.

Weltweit für Sie vor Ort

Ein dichtes Netz von Niederlassungen, Vertriebspartnern und Servicestellen garantiert beste Beratung und eine hohe Liefersicherheit.


Über 1.300 AFRISO Mitarbeiter begegnen landesspezifischen Anforderungen mit Kundennähe und individuellem Service vor Ort – rund um den Globus!




AFRISO Gruppe


 Deutschland

 Frankreich

 Großbritannien


 Belgien

 Niederlande


 Schweiz


 Österreich


 Spanien


 Italien


 Ungarn


 Tschechien


 Polen

 Rumänien

 Schweden

 Russland

 China

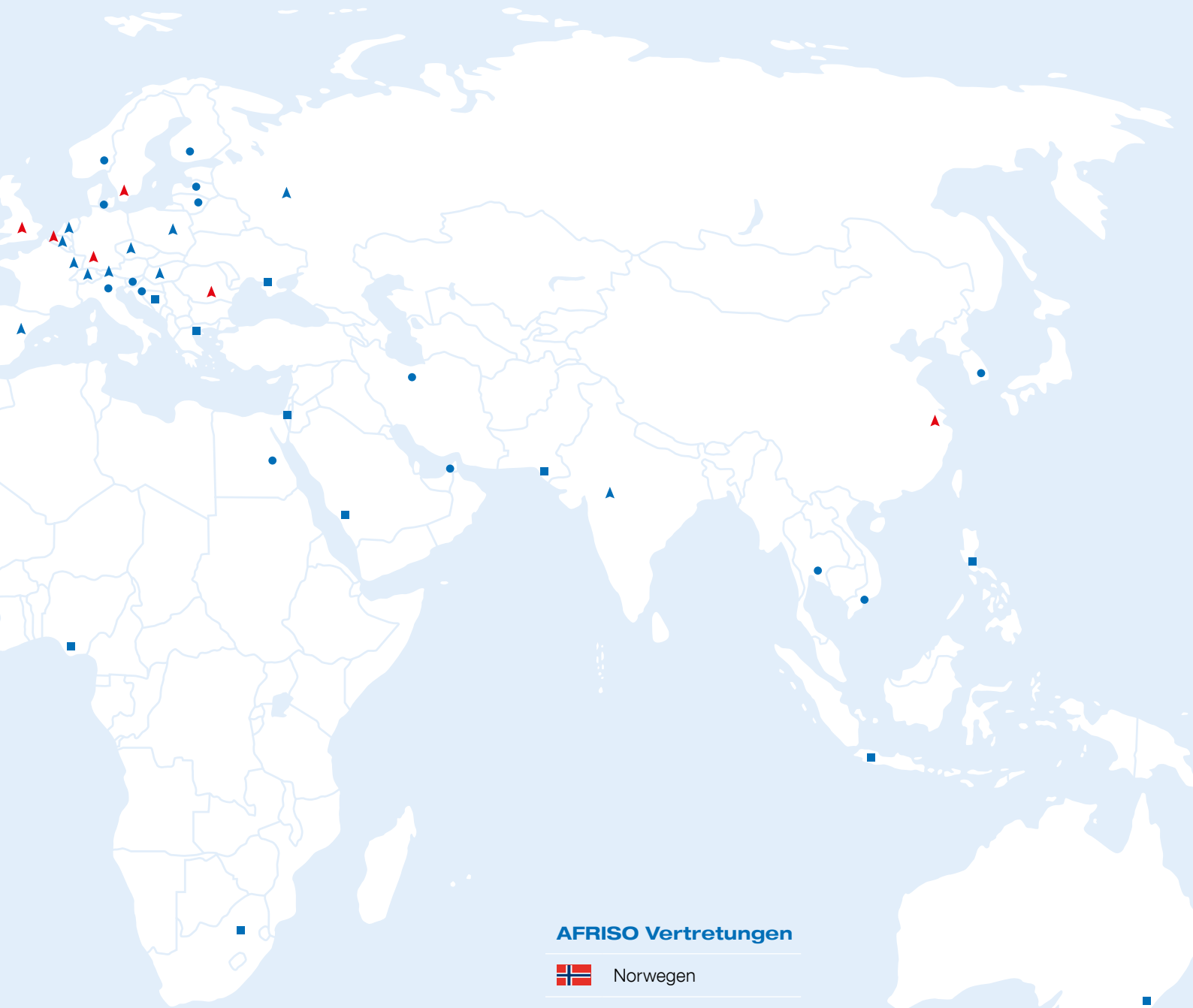
 Indien

 USA

Ihr Kontakt



www.afriso.de/weltweit



AFRISO Produktionsstätten

-  Deutschland
-  Belgien
-  Großbritannien
-  Schweden
-  Rumänien
-  China

AFRISO Vertretungen

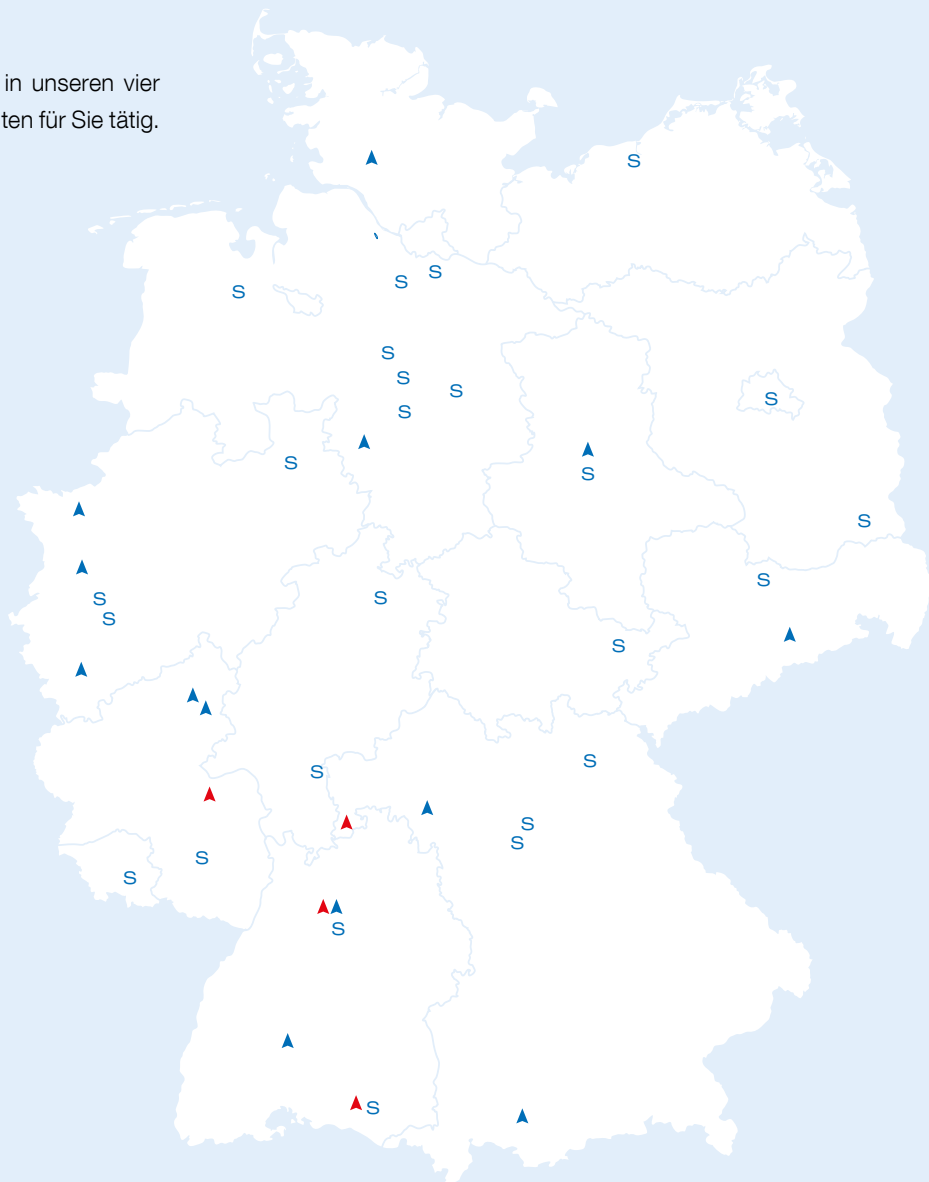
-  Norwegen
-  Finnland
-  Dänemark
-  Litauen
-  Lettland
-  Weißrussland
-  Italien
-  Kroatien
-  Iran
-  Vereinigte Arabische Emirate
-  Ägypten
-  Peru
-  Thailand
-  Vietnam
-  Süd-Korea

AFRISO Stützpunkte – garantiert in Ihrer Nähe.

Standort Deutschland

Über 650 Mitarbeiter sind in unseren vier deutschen Produktionsstätten für Sie tätig.

- ▲ AFRISO Produktionsstätte
- ▲ AFRISO Vertriebsbüro/
Außendienstmitarbeiter
- S AFRISO Servicestelle für
Mess- und Analysegeräte



Wir beraten persönlich und individuell

Im Vertriebsinnen- und Außendienst sind über 80 Mitarbeiter für Sie da! Ihren direkten Ansprechpartner finden Sie hier:

Ihr Kontakt



www.afriso.de/kontakt



AFRISO Produktionsstätten in Deutschland

Hauptsitz

AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Lindenstr. 20
74363 Güglingen
Baden-Württemberg



Hauptsitz in Güglingen



AFRISO Logistik- und Dienstleistungszentrum



AFRISO Schulungszentrum



Werk Amorbach

AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Friedhofstr. 3
63916 Amorbach
Odenwald/Bayern



Werk Amorbach - Hüllenfertigung

AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Von-Stein-Straße 17
63916 Amorbach
Odenwald/Bayern



Werk Illmensee

Systronik GmbH
Gewerbestr. 57
88636 Illmensee
Bodensee/Baden-Württemberg



Werk Alsenz

Gampper GmbH
Niedermoscheler Str. 2
67821 Alsenz
Rheinland-Pfalz

Logistik- und Dienstleistungszentrum

Mit einer Lager- und Logistikfläche von gut 3.750 m² und einer Lagerkapazität von über 3.500 Stellplätzen bietet das 2021 in Betrieb genommene Logistik- und Dienstleistungszentrum genügend Raum für aktuelle und zukünftige Anforderungen.

Digitalisierte Abläufe

Eine konsequente Digitalisierung sorgt für schlanke, effiziente Abläufe und beschleunigt die täglichen Prozesse. Die Basis hierfür bildet das unternehmensweit eingesetzte ERP-System SAP. In Verbindung mit einer gezielt für AFRISO entwickelten Lagersoftware wurde eine leistungsstarke und zukunftsorientierte System- und Prozesslandschaft geschaffen, die modernste Anforderungen erfüllt. Unsere Mitarbeiter werden papierlos und wegeoptimiert mit Lagerterminals durch das Logistikzentrum geleitet oder mithilfe von „Pick-by-Light“ in der Kommissionierung unterstützt.

Der 2021 eröffnete Neubau am Hauptsitz in Güglingen ist ein klares Bekenntnis zur Region und Drehpunkt für alle europaweiten Logistikprozesse.



Verteilzentrum für nationale und internationale Märkte

Hohe Lieferbereitschaft, kurze Lieferzeiten. Als Verteilzentrum dient der Neubau dazu, AFRISO Produkte in die ganze Welt zu versenden. Wir arbeiten hier im 2-Schicht-Betrieb an 6 Tagen pro Woche, um den Wünschen unserer nationalen und internationalen Kunden nach verlässlichen Lieferzeiten vollauf gerecht zu werden. Unser Sortiment umfasst mehr als 25.000 Artikel. Davon werden über 3.000 lagermäßig geführt, insgesamt sind mehr als 1.600.000 Einzelgeräte ab Lager lieferbar.



Automatisierte vertikale Kleinteilelager sorgen für eine hohe Verfügbarkeit sowie optimale Einbindung in die Produktions- und Logistikprozesse.



Modernste Regalsysteme und Maßnahmen wie eine „Multi-Order-Kommissionierung“, papierlose Logistikabwicklung oder konsequente Wegeoptimierung tragen zu nachhaltigen Zeiteinsparungen in Logistikprozessen bei.



»» Innovative **Technik für Umweltschutz**

zu entwickeln und im Rahmen unseres

Qualitätsmanagementsystems stets zu
verbessern prägt unsere **intensive Team-Arbeit.**

Wir wollen unsere Kunden und uns selbst

mit dem Ergebnis begeistern. ««

Dr.-Ing. Jan Späth

Geschäftsführer Technik



Die Garantie für hochwertige Produkte.

AFRISO Qualität

Qualität wird bei AFRISO systematisch geplant und in jeder Phase der Produktentstehung gelenkt und überwacht. Das bestätigen nationale und internationale Zulassungen und Zertifikate. Qualitätssicherung nach ISO 9001 und ein Umweltmanagement gemäß ISO 14001 sind für uns selbstverständlich und in jedem Prozess implementiert.

Entwicklung und Konstruktion

Jede Neuentwicklung wird sorgfältig projektiert, entwickelt, dokumentiert und getestet. Im Standard nach den gültigen Normen und den gesetzlichen Vorschriften. Bei Sonderausführungen genau nach Kundenwunsch und immer auf dem neuesten Stand der Technik.



Das zertifizierte Qualitäts- und Umweltmanagementsystem garantiert Sicherheit für Menschen, Prozesse und Umwelt.





Ein breites Spektrum an Zulassungen und Zertifikaten. Strenge Prüfungen durch nationale und internationale Zulassungsstellen sorgen für maximale Zuverlässigkeit. Abgebildete Label gelten nur für bestimmte AFRISO Produkte.



Unser Serviceangebot – für alle Fälle

Flexibel, kostenbewusst, termintreu, lösungsorientiert und schnell – das AFRISO Team steht Ihnen zur Seite. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir freuen uns auf Sie!

Beratung und Vorführung

Ob Telefonsupport oder direkt beim Kunden vor Ort. Unsere Berater sprechen Ihre Sprache – wir beraten Sie weltweit persönlich und individuell.

Gerne auch Ihre Kunden bei Veranstaltungen, Hausmes- sen oder Thekentagen.

Schulung und Training

Fachgerecht und praxisnah. Sie profitieren in unseren Schulungen von fundierter, langjähriger Erfahrung in der Mess- und Regeltechnik. Unsere Angebote orientieren sich an aktuellen Themen und Normen sowie Frage- stellungen unserer Kunden. Schulungsprogramm unter www.afriso.de/schulung.



Service

Egal ob Inbetriebnahme, professionelle Wartung, Kalibrierung oder Funktionskontrolle – ein Netz an Servicewerkstätten und unsere Service-Spezialisten unterstützen Sie und sichern dauerhaft die volle Funktionsfähigkeit Ihres AFRISO Produktes. Für sichere Prozesse, exakte Messergebnisse, die Einhaltung gesetzlicher Normen und eine lange Lebensdauer.

Reparatur

Bei Funktionsstörungen senden Sie uns Ihr Gerät mit einer kurzen Fehlerbeschreibung. Ihre Reparaturen erledigen wir innerhalb weniger Tage.

Leihgeräte

Sie können Ihr Handmessgerät nicht entbehren? Kein Problem, unser Vor-Ort-Service garantiert Ihnen die tägliche Einsatzbereitschaft. Wir lassen Ihr Gerät abholen und schicken das Leihgerät gleich mit. Deutschlandweit. Alles gegen eine geringe Leihpauschale.



Der Tradition verpflichtet.

AFRISO Meilensteine

1869 gründete Adelbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen seinen Betrieb. Mit Eintritt seines Sohnes Franz Fritz firmierte das Unternehmen Adelbert Fritz und Sohn. Das Telegrammkürzel AFRISO wurde eine international be-

kannte Marke für Temperatur- und Druckmesstechnik. AFRISO ist auch heute noch im Familienbesitz. In der vierten Generation führen die Inhaber Elmar und Jürgen Fritz das Unternehmen fort.



1869: Firmengründung durch Adelbert Fritz in Schmiedefeld am Rennsteig (Thüringer Wald).



Das Telegrammkürzel AFRISO wurde eine weltbekannte Marke für Temperatur- und Druckmesstechnik.

1924: Mit dem Patent und der Fertigung von Kapsel-federn begann eine neue Ära: Feindruckmanometer, Blutdruckmessgeräte und Temperaturregler wurden die wichtigsten Umsatzträger bis 1945 und für den Neubeginn danach.



Bis 1945: Fertigung von Glasthermometern und -instrumenten für medizinische Anwendungen und die Ausrüstung von Laboren.



In der deutschlandweiten Aufbruchstimmung der **1950er**-Jahre begannen Franz und Georg Fritz mit dem Neuaufbau der Firma in Kleingartach und Güglingen/Württemberg.



1958: Elektronische Füllstandprodukte erweiterten das Sortiment v. a. für industrielle Anwendungen.



Die Kapselfedermembrane bildete auch das Herzstück pneumatischer Füllstandmessgeräte, die **ab 1955** den Einstieg in den Ölheizungsmarkt ermöglichten. Mechanische Füllstandmessgeräte, Überfüllsicherungen und Lecküberwachungssysteme zur Lagerung von Ölprodukten folgten.

Vorstellung des ersten tragbaren elektronischen Rauchgasanalysegerätes am Markt.



Markteinführung des ersten Kompaktverteilers aus Kunststoff für Flächenheizungen.



Gründung von Vertriebs- und Produktionsgesellschaften in Westeuropa. Aus AFRISO wird AFRISO-EURO-INDEX.

Die Zukunft liegt im wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Betrieb von Heizungsanlagen. AFRISO führt eine breite Produktpalette am Markt ein.

1960

1972

1974

1981

1



Bluetooth SMART

Messtechnik einen Schritt weiter: Modulares Sensormodul-System AFRISO CAPBs® für BlueLine-Messgeräte, Smartphones und Tablets.

2021

2020

2019

2016

Inbetriebnahme Logistik & Dienstleistungszentrum Güglingen, Gesamtinvestition: 6,5 Mio. €



belparts
BUILDING HVAC COMPONENTS

Übernahme der Aktienmehrheit an Belparts N.V., Rotselaar (Belgien)

Einstieg in die individuelle Gebäudeautomation mit dem funkbasierten AFRISO Smart Home System.



150
JAHRE
Jubiläumjahr



Eingliederung von SYSTRONIK in die Unternehmensgruppe. Messgeräte für Industrie und Umwelt werden vereint in einem neuen Geschäftsbereich.

Innovation: AFRISO präsentiert mit dem EUROLYZER ST das erste All-in-one-Abgasanalysegerät.



Markteinführung: Produktprogramm für die Solarthermie.



Präsentation des ersten Soleverteilers aus Kunststoff in modularer Bauweise



1994 **1996** **2006** **2008** **2009**

Internationalisierung: Gründung von Niederlassungen in Osteuropa.

Gründung von Niederlassungen in China und Indien.

Erwerb des Start-ups CODEATELIER zur Weiterentwicklung der Smart-Home-Lösungen.



Innovative Produkte für den Bereich Wärmepumpe komplettieren das OEM-Sortiment.



Erweiterung und neuer Markenauftritt der AFRISO Gruppe: Einführung des neuen Firmenlogos.

 **CODEATELIER**

2015 **2014** **2012** **2011**



reddot award 2014 winner



Branchenausrichtung: Druckmessumformer-Sortiment DMU 02 Vario mit variantenreicher Anschlusstechnik für hygienische Prozesse.

Kauf der Gampper Technik GmbH – Armaturen für den hydraulischen Abgleich ergänzen das Produktportfolio.



AFRISO im Profil

Heute sind insgesamt über 1.300 Mitarbeiter weltweit für Sie tätig. Über 650 in vier deutschen Produktionsbetrieben. Mit einem breiten Produktprogramm, komplexen Sonderprodukten und kompletten Systemlösungen be-

gegenen wir aktuellen Marktanforderungen und sind zuverlässiger Partner für Handwerk, Handel, Erstausrüster und Industrie.

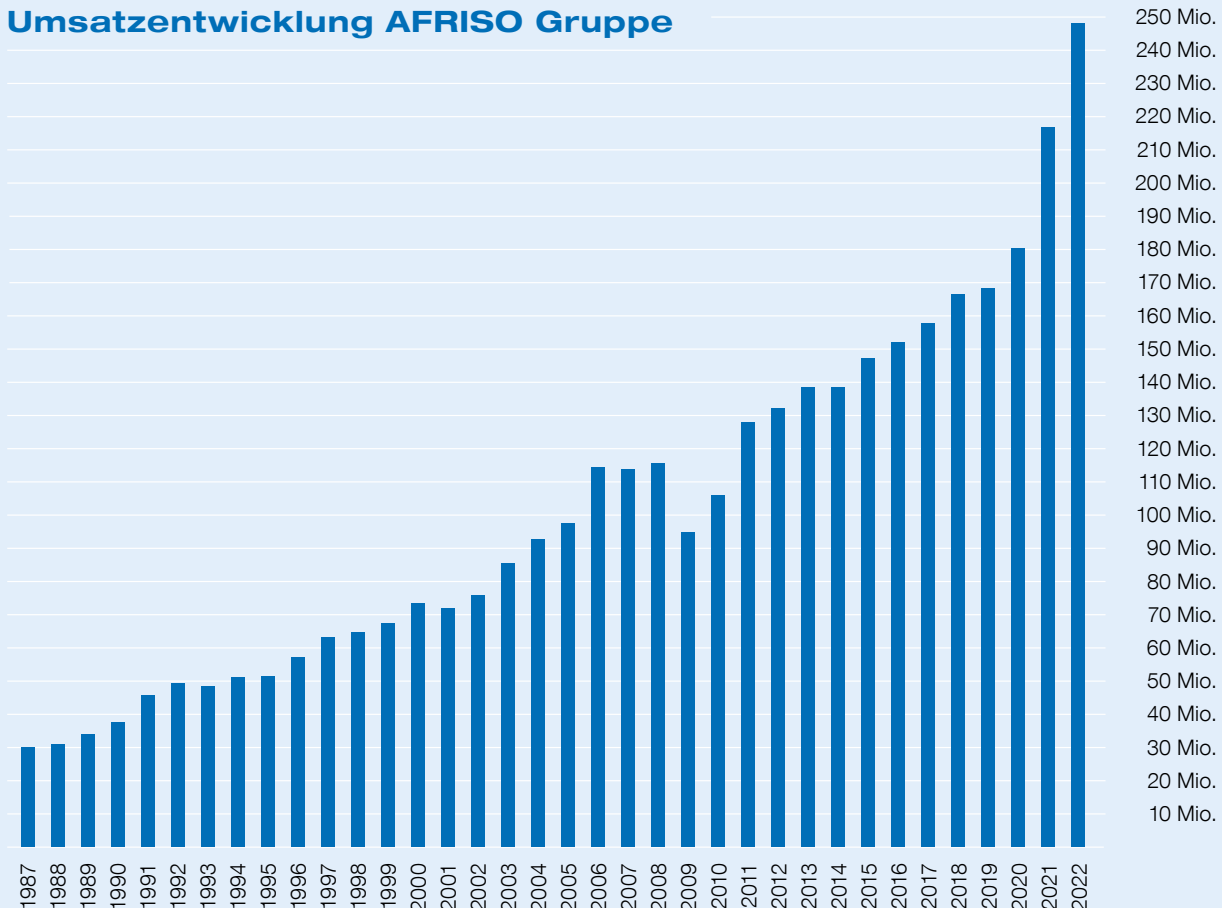
Unternehmensdaten:

- Branche: Mess- und Regeltechnik
- Gründungsjahr: 1869
- Gesellschaftsform: GmbH, inhabergeführtes, konzernunabhängiges Familienunternehmen
- Unternehmenssitz: Güglingen
- Eigenkapitalquote: > 50 %
- Niederlassungen: 17
- Export in 65 Länder
- Mitarbeiter: > 1.300 weltweit, > 650 in Deutschland
- Produktionsstätten:
Güglingen (DE), Amorbach (DE), Illmensee (DE), Alsenz (DE), Rotselaar (BE), Crawley (UK), Bukarest (RO), Arlöv (SE), Suzhou (CN)

Leistungsprogramm:

- Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für Haustechnik, Industrie und Umweltschutz
- Preiswerte, erprobte Serienprodukte
- Kundenspezifische Sonderprodukte
- Systemlösungen
- Forschung und Entwicklung
- Produktion
- Beratung und Engineering
- App-Entwicklung/Software-Programmierung
- Lieferung
- Inbetriebnahme
- Schulung
- After Sales

Umsatzentwicklung AFRISO Gruppe



Hinweis

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird auf die gleichzeitige Verwendung der Sprachformen männlich, weiblich und divers (m/w/d) verzichtet.

Copyright 2023 by AFRISO-EURO-INDEX GmbH. Kein Teil dieser Broschüre darf in irgendeiner Form ohne schriftliche Genehmigung der AFRISO-EURO-INDEX GmbH reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.



AFRISO

AFRISO-EURO-INDEX GmbH
Lindenstraße 20
74363 Güglingen

Telefon +49 7135 102-0
Telefax +49 7135 102-147

info@afriso.de
www.afriso.de