



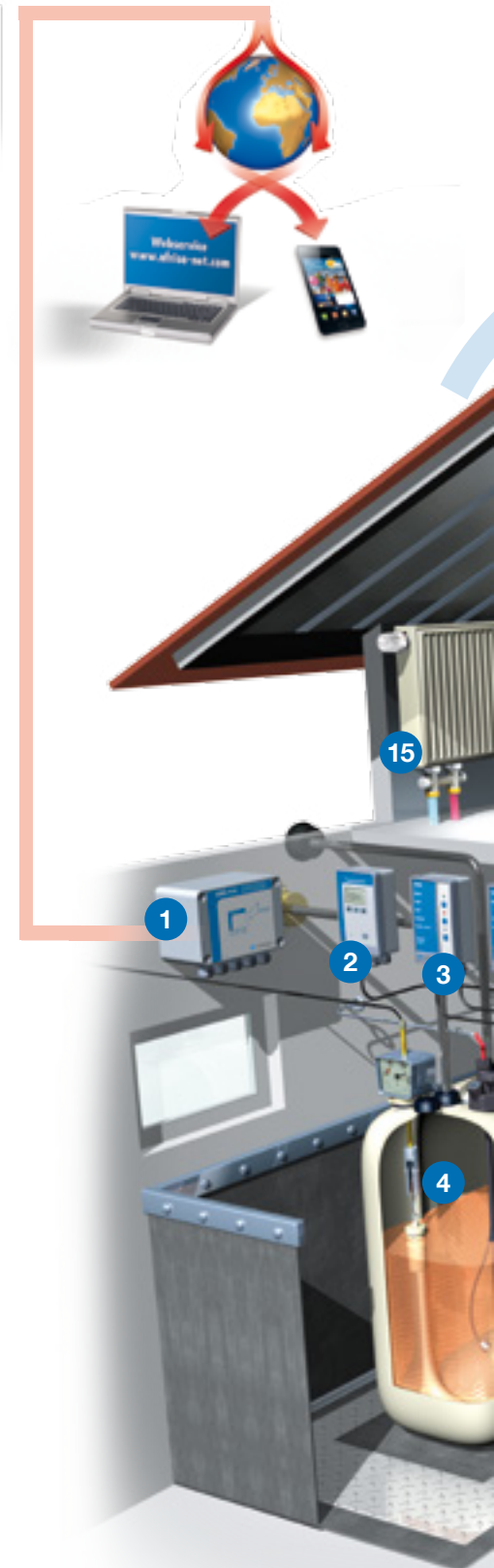
Heizkosten senken,
Umwelt schützen,
sicher wohnen

Produkte zur Energieeinsparung und zum sicheren Betrieb von Heizungsanlagen. Heizkosten senken, Umwelt schützen, sicher wohnen.

- 1 **EMS** zur Fernmeldung von Störungen und Warnung vor Gefahrensituationen direkt auf das Handy
- 2 Füllstandmessgerät **TankControl** zur optimalen Disposition von Brennstoffen
- 3 Öl-Wasser-Warngerät **ÖWWG 3** zur schnellen Detektion von Leckagen
- 4 **Grenzwertgeber GWG** mit höchster Funktionssicherheit auch bei Verwendung von Bioheizöl
- 5 **Kolben-Antiheberventil KAV** für den sicheren Schutz gegen Aushebern bei Öltanks und einen geringeren Leitungswiderstand
- 6 Automatischer Heizöhlüfter der **FloCo-TOP-2 Serie** für störungsfreien Einstrangbetrieb
- 7 Kesselsicherungsgruppe **KSG** und Gefäßanschlusskombination **GAK** mit Sicherheitsventil, automatischem Entlüfter und Heizungsmanometer (Wasserdruck)
- 8 **Wassermangelsicherung** zur Absicherung des Heizkessels bei zu niedrigem Wasserstand
- 9 **Luft- und Schlammabscheider** für sauberes Heizwasser und beste Wärmeübertragung
- 10 Raumluftklappe **Air-Control** zur Reduzierung des Brennstoffbedarfs
- 11 Solarpumpengruppe **PrimoSol®** zur effektiven Nutzung thermischer Solaranlagen
- 12 **Solarauffangbehälter** zur sicheren Sammlung der Solarflüssigkeit bei Systemüberdruck
- 13 Einzelraumregelung **CosiTherm®** als Draht- oder Funkversion für die ortsunabhängige Steuerung und Einstellung der nötigen Betriebszeiten von Fußbodenheizungen
- 14 **Raumfühler** zur optimalen Regelung der Raumtemperatur
- 15 **Thermostatventil VarioQ** für den sicheren hydraulischen Abgleich und enorme Reduzierung der Heizkosten v. a. bei Bestandsanlagen



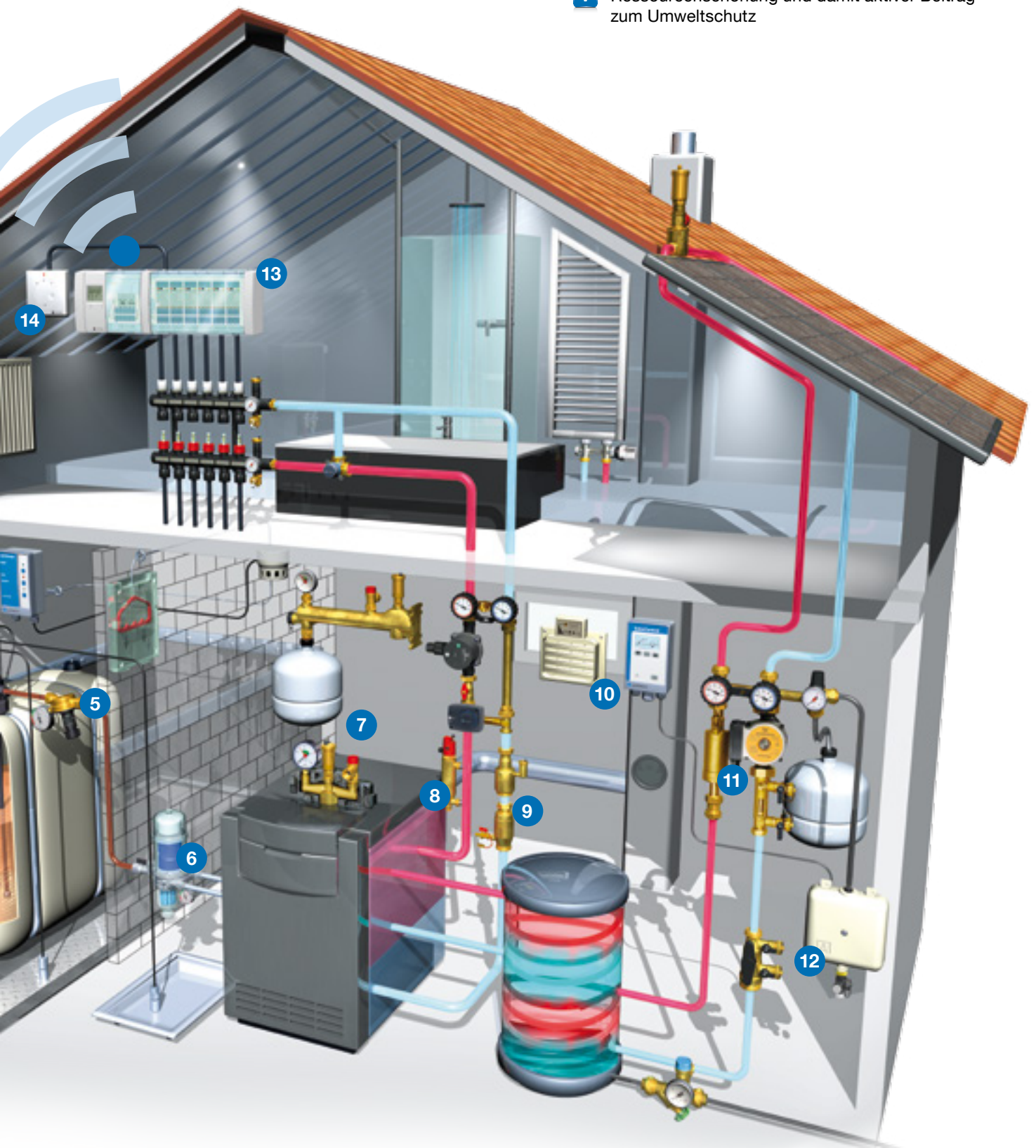
Weitere clevere Ideen zur Energieeinsparung:
www.einfach-stark.net



AFRISO bietet ein breites Spektrum an Produkten zur Energieeinsparung und zum sicheren, komfortablen Betrieb von Heizungsanlagen. Unabhängig davon, ob die Heizungsanlage mit regenerativen Energieträgern oder fossilen Brennstoffen betrieben wird, kann oftmals mit geringem Kostenaufwand ein großer Einspareffekt erzielt werden.

Ihr Nutzen:

- +** Reduzierte Betriebskosten
- +** Verlängerte Lebensdauer, sicherer und effizienter Betrieb von Tank-/Heizungsanlagen
- +** Optimale Disposition von Brennstoffen
- +** Rechtzeitige Warnung vor Gefahrensituationen, vor Ort und für unterwegs, z. B. über Smartphone
- +** Hochwertige Markenprodukte, hergestellt in Europa
- +** Ressourcenschonung und damit aktiver Beitrag zum Umweltschutz



Energie sparen, Ressourcen schon

Für Heiz- und Lagerräume

10 Raumluftklappe Air-Control

Zur Reduzierung des Brennstoffbedarfs. Geeignet für den Einbau in Kellerfenstern oder Zugluftschächten zur brennergesteuerten Sauerstoffversorgung von Heizräumen mit Öl- und Gasfeuerstätten bis 50 kW.

- Keine System- oder Raumauskühlung
- Spart Heizkosten, ist funktionsicher und geräuscharm
- Komplett mit Zubehör für die leichte Montage



4 Grenzwertgeber mit metallisierter Hülse

Durch vermehrte Verwendung von Bioheizöl (EN 14213) steigt die Gefahr der Bildung von Mikroorganismen (z. B. Bakterien oder Pilze) in Tanks. Dies kann am Grenzwertgeber zu Funktionsstörungen führen und letztlich die Sicherheitsabschaltung außer Funktion setzen. Die Folgen: Überfüllschäden, eine langfristige Geruchsbelästigung bis zu kostenintensiven Umweltschäden. AFRISO Grenzwertgeber sind durch eine metallisierte Schutzhülse davor geschützt.

- Metallisierte Oberfläche und Formgebung des Belüftungsschlitzes verhindert weitgehend das Wachstum von Mikroorganismen
- Sicherheit für Besitzer, Mieter und Tankwagenfahrer: Das Heizöl erreicht immer den Kaltleiter, die Abschaltung erfolgt!



3 WATCHDOG Warngeräte für Öl und Wasser

WATCHDOG Warngeräte melden Flüssigkeitsansammlungen, die z. B. durch Tank-Lecks, Rückstau oder Überflutungen auftreten können.



- Optische und akustische Alarmgabe; Quittiertaste und Relaisausgang für Zusatzalarm
- ÖWU mit Kombisonde zur Unterscheidung der Flüssigkeiten Öl oder Wasser
- Einsatzgebiete: Keller-, Heiz- und Lagerräume, Domschächte, Auffangwannen, doppelwandige Tanks, Kontrollschächte
- Optional: EnOcean®-Funkmodul zur Einbindung in die Gebäudeautomation

Armaturen für den hydraulischen Abgleich

15 Thermostat-Ventile VarioQ

Patentiertes System für den sicheren und schnellen hydraulischen Abgleich direkt am Heizkörper. Auf Basis einer Heizlastberechnung für das Gebäude werden die nötigen Wassermengen für die einzelnen Heizkörper festgelegt, am Ventil exakt eingestellt und mit einem Messgerät kontrolliert. So lassen sich erhebliche Einsparungen erzielen. Im Einzelfall sind sogar Einsparungen von 15 % und mehr der jährlichen Heizleistung möglich!



- Einstellbares Thermostat-Ventil mit fester, kalibrierter Messblende
- Mehr Heizkomfort: Wohnräume werden gleichmäßig warm
- Heizkörper reagieren schnell auf neue Einstellungen am Thermostatventil
- Keine Strömungsgeräusche in der Heizungsanlage
- Heizungsanlage/Pumpe arbeiten optimal, wirtschaftlich und energiesparend
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Energetische Qualität des Gebäudes steigert sich
- Verringerter Energieverbrauch spart Geld und schützt die Umwelt durch weniger Emissionen

en, Umwelt schützen – mit Markenpro

Für den sicheren und störungsfreien Betrieb von Heizungsanlagen



11 Solarpumpengruppen PrimoSol®

Zur effektiven Nutzung thermischer Solaranlagen.

- Für den Einbau zwischen Kollektor und Speicher
- Vormontierte, dichtheitsgeprüfte und wärmege-dämmte Baugruppe
- Variantenvielfalt: Befüll- und Spüleinrichtung, Durchflussmesser mit Kugelhahn oder Ent-lüftertopf
- Umfangreiches Zubehör:
 - Solarregler
 - Solar-Schnellentlüfter
 - Luftabscheider
 - u.v.m.



12 Solar-Auffangbehälter

Zur sicheren Sammlung der Solarflüssigkeit bei Systemüberdruck.



6 Automatische Heizölentlüfter FloCo-TOP-2 Serie

Mit integriertem Filter, Absperrhahn, Unterdruck-Manometer, Rückflussverhinderer, Bypassventil und Entleereinrichtung. Die innovative Mehrfachfilterung sorgt für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln und damit für sauberes Heizöl mit besten Brenneigenschaften und weniger Brennerstörungen!

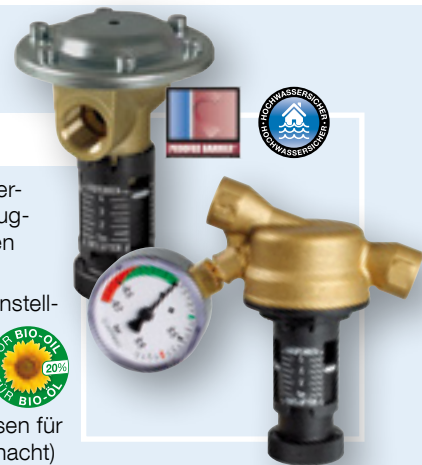
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- PROOFED BARRIER Qualitätslabel: Heizölfilter ist geruchsdicht
- Flexibel drehbare Serviceanzeige: Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an



5 Antihebertentile

Für ölführende Rohrleitungen. Verhindert bei Undichtigkeit der Saugleitung das Aushebern, Auslaufen von Heizöl aus dem Tank.

- Höhenunterschied stufenlos einstellbar bis max. 4 m
- Keine Erhöhung des Unterdrucks der Ölbrennerpumpe
- Kolbenantihebertentil zugelassen für den Einsatz im Freien (Domschacht) bis -25 °C



9 Luft-/Schlammabscheider

Für sauberes Wasser, störungsfreien Betrieb und optimale Wärmeübertragung an Warmwasserheizungsanlagen und Fußbodenheizungen.

- Ausfiltration von Kalk, Rost, Schlamm, Schmutz und Luft ohne Chemikalien
- Kontinuierliche, automatische Entlüftung
- Reinigung im laufendem Betrieb



6 Siku-Sieb BLAU für Heizölfilter



- Zusätzliche Filterwelle für höhere Filterstandzeit als herkömmliche 50 µm-Filtereinsätze
- Beste Serviceeigenschaften für schnellen Filterwechsel, herstellerunabhängig
- Hochwertiger Sinterkunststoff „Made in Germany“

8 Wassermangelsicherungen WMS

In mechanischer oder elektronischer Ausführung zur Absicherung des Heizkessels bei zu niedrigem Wasserstand.



Produkten von AFRISO.

Für die Trinkwasserversorgung und Regenwassernutzung



Hauswasser-System-Center HWSC

Trinkwasserverteilerstation in modularer, kompakter Bauweise. Basisversion mit allem Nötigen für Ein-/Zweifamilienhäuser.

- Platzsparend, optisch ansprechend, wärmege-dämmt
- Zeitsparende, einfache Montage
- „Memory-Zeiger“ für die nächste Rückspülung
- Innovatives Rückspül-system für gründliches Reinigen des Filterelements bei geringem Wasserverbrauch



reddot design award
winner 2013

Wasserfilter WAF 03/04

Mit rückspülbarem Feinfilter und Druckminderer für die Trinkwasserversorgung. Das innovative Rückspülssystem mit Impeller sorgt für schnelles und gründliches Reinigen des Filters bei geringem Wasserverbrauch.

- Für konstanten Hinterdruck
- Drehbares Deckglas zur Markierung der nächsten Rückspülung
- Transparente Filtertasse zur Kontrolle der Filterverschmutzung



Motorisch gesteuertes Absperrventil WaterControl 01

Zum manuellen oder fern-gesteuerten Schließen und Öffnen einer wasserführenden Leitung in Gebäuden nach einer Ereignismeldung (z. B. undichte Haushaltsgeräte oder Rohrbruch in einer Wasserleitung).

- Ereignismeldung durch die Wassersensoren WaterSensor eco/con
- Automatischer Verschluss der Leitung im Leckagefall
- Minderung der Schadenshöhe nach einem Rohrbruch
- Optional: Einbindung in die Gebäudeautomation mittels AFRISOhome oder AFRISOindustry Gateway.

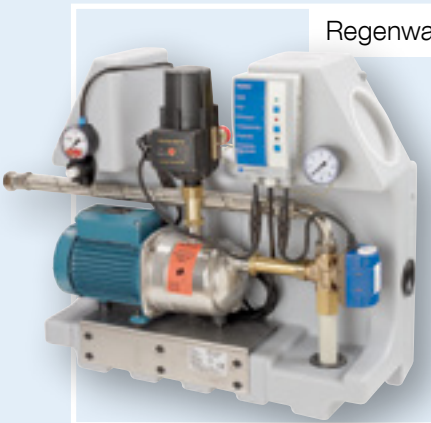


enoclean®

Regenwasser-System-Center RWSC

Regenwasser-Nutzungsanlage für Kunststoff- oder Beton-zisternen oder zu Regenwasser-speicher umgerüsteten Heizöltanks.

- Mit analogem oder digitalem Füllstandanzeiger
- Trinkwassernachspeisung bei Unterschreitung des Regenwasserpegels
- Für Ein- und Mehrfamilien-häuser sowie Gewerbe- und Industriebetriebe



Wassersensoren WaterSensor eco und WaterSensor con

Zur Detektion von Wasseransammlungen an Rohrleitungen, Armaturen, der Waschmaschine, in Keller-/Hauswirtschaftsräumen, unter Badewannen/Spülmaschinen oder sonstigen leckagegefährdeten Bereichen in Gebäuden.

- Ereignismeldung erfolgt über EnOcean®-Funk direkt an WaterControl 01 oder an das AFRISO Gateway
- WaterSensor eco arbeitet batterieless und mechanisch mit Quellscheiben als Sensoren
- Autarker Betrieb von WaterSensor con über Photovoltaikzellen oder Batterie



enoclean®



Signalanode

Zum Schutz von Wassererwärmern vor Korrosions-schäden. Sicht-prüfung des Anodenzustands von außen möglich.



Zur Regelung von Flächenheizungen und -Kühlungen



13 Einzelraumregelung **CosiTherm®**

Zur Temperaturregelung einzelner Räume in Verbindung mit Verteilersystemen zum Heizen und/oder Kühlen. Als Drahtversion oder mit EnOcean®-Funktechnologie zur einfachen Einbindung in die Gebäudeautomation und komfortablen, ortsunabhängigen Steuerung mittels Smartphone/Tablet-PC.

- Betrieb des Systems auf „Heizen“ oder „Kühlen“ möglich
- Modularer Aufbau für den Anschluss einer Vielzahl von Regelkreisen / Raumfühlern
- Uhr-Modul zur Einstellung von Temperaturabsenkung (z. B. Tag-/Nacht-/Urlaubsprogramm), Pumpenlaufzeit und Ventilschutzfunktion



14 Raumfühler Funk/Draht

- Messung und Einstellung der Raumtemperatur
- Ultraflache Aufbauhöhe 12,5 mm!
- Ausführung Funk:
 - Ideal zur Nachrüstung im Bestand
 - Einfachste Einbindung in die Gebäudeautomation
 - Optional mit Feuchtemessung



Für das Tankmanagement und Ereignismeldung

1 Ereignismeldesysteme **EMS**

Zur Fernüberwachung von Gebäuden. Störungen und Warnung vor Gefahrensituationen per SMS auf das Handy oder auf das AFRISO Net in Kombination mit WATCHDOG Warngeräten senden.



2 Füllstandmessgerät **TankControl**

Zur Füllstandmessung und Meldung von Minimalfüllständen oder Füllstanddifferenzen.

- Optimale Disposition von Brennstoffen
- Mit optischem/akustischen Alarm; Quittiertaste
- Graphische Anzeige von Verbrauch und Reichweite
- Fernmessung bis 15 m
- Für Medien Heizöl EL, L, Dieselkraftstoff oder Wasser



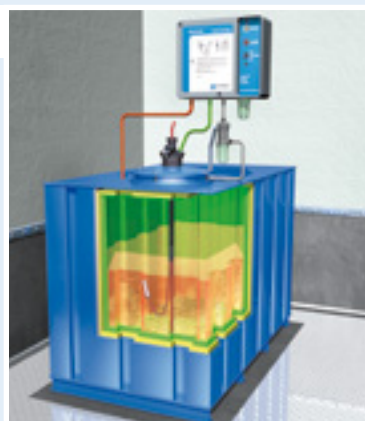
Für sichere, dichte Heizöltanks

Tankschutz mit **Kunststoff-Innenhüllen**

Als Korrosionsschutz und zur Instandsetzung von Heizöltanks. Die AFRISO Kunststoff-Innenhülle wird wie eine zweite Tankwand eingebaut und sorgt dauerhaft für die sichere Lagerung des Heizmediums.

Erhältlich für:

- Ober- und unterirdische, liegende, zylindrische Tanks aus Stahl oder glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK)
- Doppelwandige Stahltanks
- Kellergeschweißte Stahltanks
- Kugeltanks



i Auch für Zisternen, Klärgruben und Öltanks zur Umrüstung als Regenwasserspeicher

Das Unternehmen

AFRISO, gegründet 1869 durch Adalbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen, ist ein innovatives, mittelständisches Familienunternehmen mit weltweit über 1.000 Mitarbeitern – davon über 500 an unseren fünf deutschen Standorten.

Traditionell produzieren wir Mess- und Regelgeräte für Temperatur und Druck. Seit mehr als 50 Jahren fertigen wir außerdem Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für den Umweltschutz:

- Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen
- Lecküberwachungsgeräte
- Heizungsarmaturen
- Abgasanalysegeräte



Hauptsitz in Güglingen



Die Umsetzung des gewachsenen Know-hows durch einen Stab von motivierten und hochqualifizierten Mitarbeitern sowie die Kundennähe unserer Fachberater führt ständig in neue, marktgerechte Produktgruppen.

Unsere Produktpalette reicht von preiswerten, erprobten Serienprodukten bis zur hochwertigen Einzelanfertigung kundenspezifischer Lösungen ...

- Forschung und Entwicklung
 - Werkzeug- und Vorrichtungsbau
 - Vielschichtige und rationelle Produktion
 - Höchstes Qualitätsniveau
 - Nationale und internationale Zulassungen
- ... machen AFRISO Produkte zu kundengerechten Markenartikeln.

Das Umweltmanagement nach ISO 14001 ist für uns selbstverständlich.



Für ausführliche Informationen über unser komplettes Lieferprogramm fordern Sie bitte unseren Gesamtkatalog an unter www.afriso.de/katalog

