



Sicherheit rund um die Heizung –
das volle Sortiment aus einer Hand!

Der Heizung zuliebe: Qualitätsprodukte von AFRISO

AFRISO bietet ein breites Spektrum an Produkten, die allesamt der Sicherheit rund um die Heizung dienen. Und das unabhängig davon, ob die Heizungsanlage mit regenerativen Energieträgern oder fossilen Brennstoffen betrieben wird.

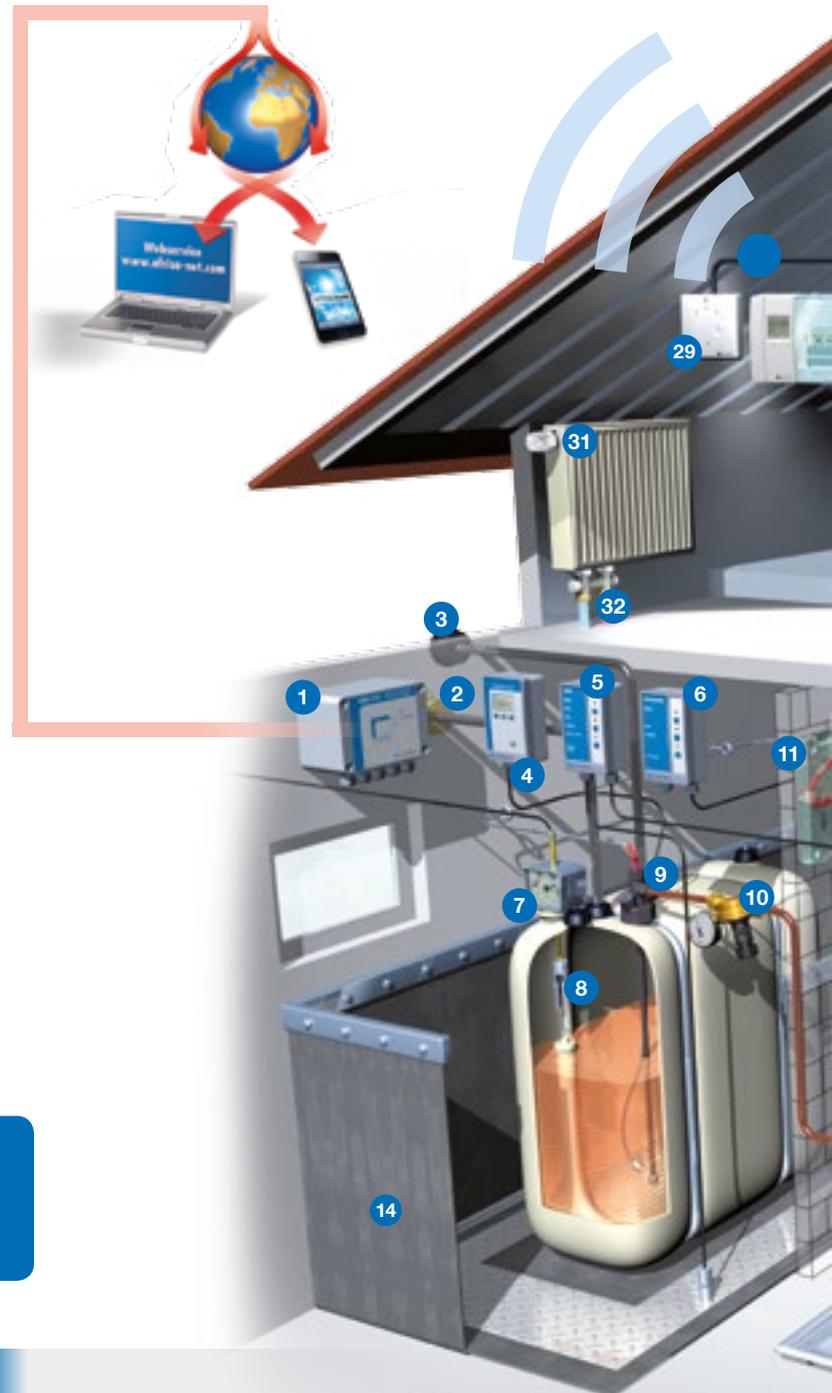
Im Bereich Heizöllagerung sorgen Antihebertentile, Entnahmeeinrichtungen, Grenzwertgeber, Leckwarngeräte, Tankraumauskleidungen und Überfüllsicherungen für Sicherheit.

Für die Ausrüstung von Heizungsanlagen stehen Boiler-Sicherungsgruppen, Solar- und Heizungspumpengruppen, Gefäßanschlusskombinationen, Kappenventile, Kesselsicherungsgruppen, Membran-Sicherheitsventile, Regelthermostate, thermische Ablaufsicherungen und Wassermangelsicherungen bereit. Armaturen für Heizung, Kälte und Klima regeln die optimale Wärme-/Kälte-verteilung und sorgen für den schnellen und sicheren hydraulischen Abgleich.

Zudem komplettiert eine große Auswahl an Handmessgeräten dieses umfangreiche Sortiment. Von einfachen Druck-, Temperatur-, Feuchte-, Vakuum- und Grenzwertgeberprüfgeräten über Dichtprüf- und Gasspürgeräte bis hin zu hochmodernen Abgasanalysemessgeräten wird der Fachmann bei seinen täglichen Inspektions- und Wartungstätigkeiten professionell unterstützt.

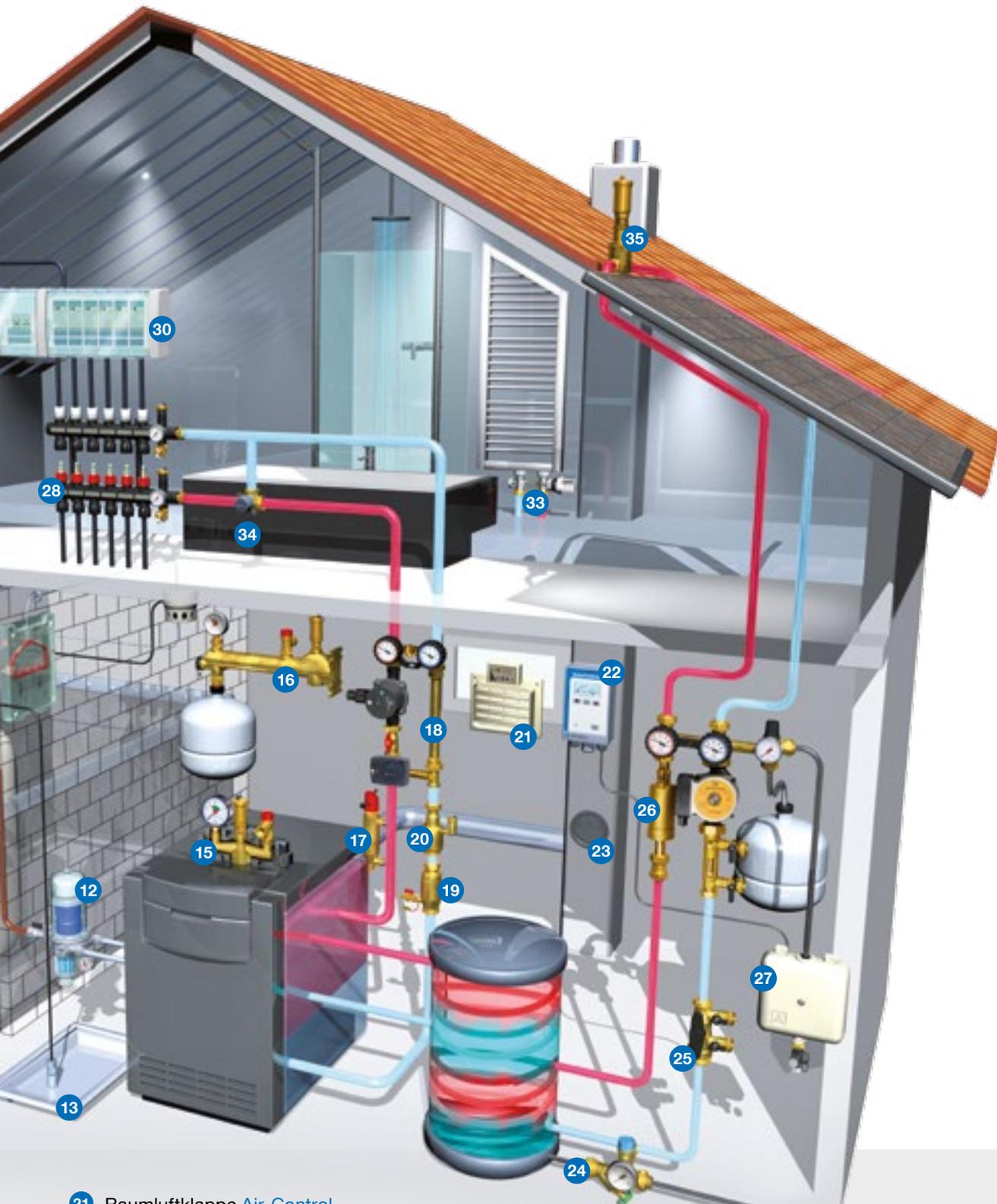


Weitere clevere Ideen zur
Energieeinsparung:
www.einfach-stark.net



AFRISO Produkte in einer Heizungsanlage

- | | |
|---|--|
| 1 Ereignismeldesystem EMS | 11 Reibleine |
| 2 Grenzwertgeber-Füllrohrverschluss | 12 Automatischer Heizöhlüfter FloCo-TOP-2 |
| 3 Entlüftungshaube | 13 Auffangwanne |
| 4 Digitales Füllstandmessgerät TankControl | 14 Tankraumauskleidung |
| 5 Öl-Wasser-Warngerät ÖWWG 3 | 15 Kesselsicherungsgruppe KSG |
| 6 Gas- und Rauchmelder GRM | 16 Gefäßanschlusskombination GAK |
| 7 Füllstandanzeiger MT-Profil | 17 Wassermangelsicherung WMS-WP6 |
| 8 Grenzwertgeber GWG | 18 Heizungspumpengruppe PrimoTherm® |
| 9 Entnahmeeinrichtung Euroflex | 19 Schlammabscheider |
| 10 Kolben-Antihebertentil KAV | 20 Luftabscheider |



- 21 Raumlufklappe *Air-Control*
- 22 Solarregler *SolarControl®*
- 23 Kaminzugbegrenzer *WZB-1*
- 24 Boiler-Sicherungsgruppe
- 25 Befüll- und Spüleinrichtung
- 26 Solarpumpengruppe *PrimoSol®*
- 27 Solar-Auffangbehälter
- 28 Verteiler *ProCalida®* für Fußbodenheizung und Heizkörper

- 29 Raumfühler
- 30 Einzelraum-Temperaturregelung *CosiTherm®* Draht und/oder Funk
- 31 Raumthermostat-Regelkopf *320 KH*
- 32 Kombiblock für Ventilkompaktheizkörper *VarioQKombi*
- 33 Thermostat-Kombiblock *Vario THK*
- 34 3-Wege-Mischventil *ARV*
- 35 Luftabscheider Solar

Produkte für sichere Heizöllagerung und professionelle Ausrüstung von Heizungsanlagen.



7 Füllstandmessgeräte Unimes und MT-Profil



Universelle, mechanische Füllstandmessgeräte

- Messbereich einstellbar
- Unimes optional mit Literskalen für Norm- und Sonderbehälter



Auch für Heizöl EL Standard

Heizöl EL schwefelarm



2 Füllrohrverschluss GWG

Für Heizöl EL Standard, Diesel, Biodiesel oder Heizöl EL schwefelarm

- Bajonettverschluss G2 (DIN EN 14420-6)
- Integrierte Grenzwertgeber-Anschlussarmatur
- Ideal für Gebäudesanierungen, wenn die GWG-Wandarmatur nicht mehr an der Außenisolation befestigt werden kann

21 Raumluftklappe Air-Control

Für den Einbau in Kellerfenstern/ Zugluftschächten zur brennergesteuerten Sauerstoffversorgung von Heizräumen mit Öl- und Gasfeuerstätten bis 50 kW.

- Spart Heizkosten, ist funktions-sicher und geräuscharm
- Keine System- oder Raumaukühlung
- Komplett mit Zubehör für die Montage



9 Tankentnahmeeinrichtungen Euroflex und Miniflex

Kombinationsarmatur als Tankentnahmeeinrichtung für Heizöl. Komplett mit Schnellschlussventil, Saug- und Messleitung sowie Rücklaufanschluss.

- Flexible Saug- und Messleitung
- Kunststoff- oder Messingausführung
- Optional als schwimmende Entnahme oder mit Tankheizung



8 Grenzwertgeber mit metallisierter Hülse

Durch vermehrte Verwendung von Bioheizöl (EN 14213) steigt die Gefahr der Bildung von Mikroorganismen (z. B. Bakterien oder Pilze) in Tanks. Dies kann am Grenzwertgeber zu Funktionsstörungen führen und letztlich die Sicherheitsabschaltung außer Funktion setzen. Die Folgen: Überfüllschäden, eine langfristige Geruchsbelästigung bis zu kostenintensiven Umweltschäden. AFRISO Grenzwertgeber sind durch eine metallisierte Schutzhülse davor geschützt.

- Metallisierte Oberfläche und Formgebung des Belüftungsschlitzes verhindert weitgehend das Wachstum von Mikroorganismen
- Sicherheit für Besitzer, Mieter und Tankwagenfahrer: Das Heizöl erreicht immer den Kaltleiter, die Abschaltung erfolgt!
- Variable Höheneinstellung
- Variantenvielfalt: Mit oder ohne Armatur, mit MT-Profil, u. v. m.



metallisierte Hülse



3 Entlüftungshauben

- Direkt steckbar oder mit Innen-/Außengewinde
- Metall- oder Kunststoffausführung



5 Öl-Wasser-Warngerät ÖWWG3

Meldet Flüssigkeitsansammlungen, die z. B. durch Tank-Lecks, Rückstau oder Überflutungen auftreten können.

- Mit optischem/akustischem Alarm, Prüf-/Quittiertaste
- Relaisausgang für Zusatzalarm
- Sonde selbstüberwachend
- Einsatzgebiete: Lagerräume, Domschächte, Auffangwannen, doppelwandige Tanks
- Optional: EnOcean®-Funkmodul zur Einbindung in die Gebäudeautomation



6 Gas- und Rauchmelder GRM

Zur kontinuierlichen Überwachung und Warnung vor explosiven Gasen, Dämpfen oder Rauchentwicklungen.

- Mit optischem/akustischem Alarm, Quittiertaste
- Einsatzgebiete: Heiz-, Keller-, Lager-, Büro- und Wohnräume



4 Füllstandmessgerät TankControl

Zur Füllstandmessung und Meldung von Minimalfüllständen oder Füllstandsdifferenzen in kommunizierenden Tanks.

- Optimale Disposition von Brennstoffen
- Mit optischem/akustischem Alarm, Quittiertaste
- Graphische Anzeige von Verbrauch und Reichweite
- Fernmessung bis 15 m
- Für Medien Heizöl EL, L, Dieseldieselkraftstoff, Biodiesel (TankControl 02), Wasser



Für Wasserspeicher

Signalanode U

Zum Schutz von Wassererwärmern vor Korrosionsschäden.

- Signalgeber außerhalb des Boilers meldet erforderlichen Austausch
- Für emaillierte Boiler/Speicher mit passiven Schutzschichten



Pneumatisches Füllstandmessgerät Unitop



- Doppelskala für Rechteck- und Zylindertanks
- Kein Stromanschluss nötig
- Verbrauchskontrolle mit Datumanzeige
- Fernmessung bis 50 m
- Nullpunktkorrektur möglich
- Lieferbar für die Medien Heizöl, Dieseldieselkraftstoff, Wasser und AdBlue®



10 Antihebertventile

Für ölführende Rohrleitungen. Verhindert bei Undichtigkeit der Saugleitung das Aushebern, Auslaufen von Heizöl aus dem Tank.

- Höhenunterschied stufenlos einstellbar bis max. 4 m
- Keine Erhöhung des Unterdrucks der Ölbrennerpumpe (KAV)
- Für geringen Leitungs-widerstand (KAV)
- KAV zugelassen für den Einsatz im Freien (Domschacht) bis -25 °C



12 Automatische Heizölenlüfter FloCo-TOP-2 Serie

Mit integriertem Filter, Absperrhahn, Unterdruck-Manometer, Rückflussverhinderer, Bypassventil und Entleereinrichtung.

- Für den Einsatz in Einstrangsystemen
- 3-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Filterverschmutzung ersichtlich über Unterdruck-Manometer
- Mehrfachfilterung für höchsten Funktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Flexibel drehbare Serviceanzeige: Manometer zeigt notwendigen Filterwechseln an



12 Siku-Sieb BLAU für Heizölfiler

- Zusätzliche Filterwelle für höhere Filterstandzeit als herkömmliche 50 µm-Filtereinsätze
- Beste Serviceeigenschaften für schnellen Filterwechsel, herstellerunabhängig
- Hochwertiger Sinterkunststoff „Made in Germany“





15 Kesselsicherungsgruppen KSG

Komplett mit Manometer, Schnellentlüfter und Sicherheitsventil als vormontierte Einheit. Für geschlossene Heizungsanlagen nach EN 12828.

- KSG: In vier abgestuften Versionen, für Heizkessel bis zu einer Leistung von 350 kW erhältlich
- Servicefreundliche GAK: Manometer, Entlüfter und Ausdehnungsgefäß auswechselbar ohne Entleerung der Anlage
- Inklusive formschlüssiger Isolierung

16 Gefäßanschlusskombination GAK



18 Heizungspumpengruppen PrimoTherm®

Zur Verbindung von Heizkessel und Rohrleitungssystem.

- Vormontierte, dichtheitsgeprüfte und wärmegeämmte Baugruppe
- Einbau nahezu jeder handelsüblichen Pumpe ohne Nachbearbeitung der Isolation möglich
- Modulares System mit Vorlauf wahlweise links oder rechts
- Hochwertiger, robuster Mischer mit einstellbarem Bypass für maximale Funktionssicherheit
- Kesselverteiler und Überströmventil nachrüstbar



Montage am Heizungsrohr/ Wasserspeicher

Membran-Sicherheitsventile

Sicherheitsventile für geschlossene Heizungsanlagen, Trinkwassererwärmer und Solaranlagen.



17 Wassermangel-sicherungen WMS

In mechanischer oder elektronischer Ausführung zur Absicherung des Heizkessels bei zu niedrigem Wasserstand.



34 3-/4-Wege-Mischventile ARV

- Zum Verteilen und Mischen
- Rutschfester Drehknopf zur präzisen Einstellung
- Geringes Drehmoment für erhöhte Lebensdauer des Stellmotors



19/20 Luft-/Schlammabscheider

Für sauberes Wasser, störungsfreien Betrieb und besserer Wärmeübertragung an Warmwasserheizungsanlagen und Fußbodenheizungen.

- Ausfilterung von Kalk, Rost, Schlamm, Schmutz und Luft ohne Chemikalien
- Kontinuierliche, automatische Entlüftung
- Reinigung im laufendem Betrieb



Für Heizung, Kälte,
Klima und hydraulischen
Abgleich



31-33 Ventilprogramm VarioQ

Einstellbares Thermostat-Ventil mit fester, kalibrierter Messblende zur exakten Einstellung des Volumensstroms direkt am Ventil.

- Patentiertes System für den sicheren und schnellen hydraulischen Abgleich
- Keine weiteren Einstellorgane (z.B. Strangregulierventile) nötig
- Breites Programm: Thermostat-Ventile, Rücklaufverschraubungen, Kombiblöcke, Kombinationsarmaturen und passende Messgeräte

CamperARMATUREN
eine Marke der AFRISO Gruppe





26 Solarpumpengruppen PrimoSol®

Zum Einbau zwischen Kollektor und Speicher in eigen-sicheren, geschlossenen thermischen Solaranlagen.

- Vormontierte, dichtheitsgeprüfte und wärme-gedämmte Baugruppe
- Variantenvielfalt: Befüll- und Spüleinrichtung, Durchflussmesser mit Kugelhahn oder Entlüftertopf
- Umfangreiches Zubehör:
 - Solarregler
 - Solar-Schnellentlüfter
 - Luftabscheider
 - MAG-Anschluss-Set
 - u. v. m.

27 Solar-Auffangbehälter

Zur sicheren Sammlung der grundwassergefährdenden Solarflüssigkeit bei Systemüberdruck.

Zur Regelung von Flächenheizungen und -Kühlungen



30 Einzelraumregelung CosiTherm®

Zur Temperaturregelung einzelner Räume in Verbindung mit Verteilersystemen zum Heizen und/oder Kühlen. Als Drahtversion oder mit EnOcean®-Funktechnologie zur einfachen Einbindung in die Gebäudeautomation und komfortablen, ortsunabhängigen Steuerung mittels Smartphone/Tablet-PC.

- Betrieb des Systems auf „Heizen“ oder „Kühlen“
- Modularer Aufbau für den Anschluss einer Vielzahl von Regelkreisen / Raumfühlern
- Uhr-Modul zur Einstellung von Temperaturabsenkung z. B. Tag-/Nacht-/Urlaubsprogramm), Pumpenlaufzeit und Ventilschutzfunktion

29 Raumfühler Funk/Draht

- Messung und Einstellung der Raumtemperatur
- Ultraflache Aufbauhöhe 12,5 mm!
- Ausführung Funk:
 - Ideal zur Nachrüstung im Bestand
 - Einfachste Einbindung in die Gebäudeautomation
 - Optional mit Feuchtemessung



28 Verteilersysteme ProCalida®

- Komplexe Verteilersysteme aus Kunststoff mit guten Isolationseigenschaften (Kondensat)
- Für Heizen, Kühlen oder Geothermie
- Individuell kombinierbar hinsichtlich Ausführung und Anzahl der Heizkreise
- Hohe Variantenvielfalt: Kombinationsmöglichkeiten mit Thermometern, Durchflussmessern, Thermoantrieben, Anschlussventilen u. v. m.



i AFRISO bietet seit vielen Jahren ein breites Programm an Verteilersystemen für international führende Anbieter von Fußbodenheizungssystemen, Heiz-/Kühlsystemen sowie Geothermie, Trinkwasserverteilung und Werkzeugkühlung.

Das Unternehmen

AFRISO, gegründet 1869 durch Adalbert Fritz in Schmiedefeld/Thüringen, ist ein innovatives, mittelständisches Familienunternehmen mit weltweit über 1.000 Mitarbeitern – davon über 500 an unseren fünf deutschen Standorten.

Traditionell produzieren wir Mess- und Regelgeräte für Temperatur und Druck. Seit mehr als 50 Jahren fertigen wir außerdem Mess-, Regel- und Überwachungsgeräte für den Umweltschutz:

- Füllstandmessgeräte
- Überfüllsicherungen
- Lecküberwachungsgeräte
- Heizungsarmaturen
- Abgasanalysegeräte



Hauptsitz in Güglingen



Die Umsetzung des gewachsenen Know-hows durch einen Stab von motivierten und hochqualifizierten Mitarbeitern sowie die Kundennähe unserer Fachberater führt ständig in neue, marktgerechte Produktgruppen.

Unsere Produktpalette reicht von preiswerten, erprobten Serienprodukten bis zur hochwertigen Einzelanfertigung kundenspezifischer Lösungen ...

- Forschung und Entwicklung
 - Werkzeug- und Vorrichtungsbau
 - Vielschichtige und rationelle Produktion
 - Höchstes Qualitätsniveau
 - Nationale und internationale Zulassungen
- ... machen AFRISO Produkte zu kundengerechten Markenartikeln.

Das Umweltmanagement nach ISO 14001 ist für uns selbstverständlich.



Für ausführliche Informationen über unser komplettes Lieferprogramm fordern Sie bitte unseren Gesamtkatalog an unter www.afriso.de/katalog

