

Druckmittler

Wir bieten ein komplettes Sortiment für branchenspezifische Anwendungen!



Anwendungsbereiche

- + Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- + Getränkemaschinen und Brauereien
- + Pharmazie und Biotechnologie
- + Chemie
- + Prozess- und Verfahrenstechnik
- + Maschinen- und Anlagenbau
- + Raffinerien
- + Kraftwerkstechnik
- + Lackierindustrie
- + Papier- und Zellstoffindustrie
- + Wasser-/Abwassertechnik
- + Baumaschinen und Bergbau

Leistungsspektrum

Neben unserem umfangreichen Sortiment an standardisierten Serienprodukten bieten wir Ihnen auch kundenspezifische Sonderprodukte an. Eine große Auswahl an Werkstoffen (z. B. Edelstahl 316 Ti/316 L, Monel, Hastel-

loy, Platin, Titan, PFA-/PTFE-Beschichtungen, Kunststoffe) und Prozessanschlüssen ermöglichen eine optimale Anpassung an den Prozess.

Lebensmittelindustrie, Pharmazie und Biotechnologie



- Hygienische Prozessanschlüsse
- Hygienegerechte Werkstoffe und Verarbeitung (FDA-gelistet)
- FDA-gelistete Füllflüssigkeiten
- SiP/CIP-reinigungsfähig
- Oberflächengenaugigkeit und Schweißnähte mit Rauhtiefe $Ra \leq 0,8 \mu m$
- Hervorragendes Temperaturverhalten
- Je nach Ausführung: Totraumfrei, NovAseptic®-kompatibel (1" bis 3")



Chemie und Verfahrenstechnik



- Variable Prozessanschlüsse
- Große Werkstoffauswahl
- Hohe chemische Beständigkeit
- Kombinierbar mit Manometern, Transmittern, Druckschaltern
- Hohe Überlastsicherheit
- Temperatureinsatzbereich bis 400 °C

Maschinen- und Anlagenbau, Lackieranlagen, Baumaschinen und Bergbau



- Bestes Preis-/Leistungsverhältnis
- Robust und zuverlässig
- Schock- und vibrationsbeständig
- Kompakte Bauformen
- Kundenspezifische Füllflüssigkeiten
- Silikonfreie Ausführungen

Papier- und Zellstoffindustrie



- Für hochviskose verunreinigte und aushärtende Medien
- Direkt verschweißbar mit Druckmessgerät
- Optional mit verlängertem Tubus, 18 mm
- Silikonfreie Ausführungen

Ident.-Nr. 991517 06040 03/23



Technik für Umweltschutz
Messen. Regeln. Überwachen.

