

# Staubmessgerät STM 225

Die kompakte Lösung zur Feinstaubmessung.

Optisches  
Verfahren für  
schnelle  
Ergebnisse



Messung  
mg/m<sup>3</sup>  
**24.2**

Minimum	Maximum
0.0	33.6

0 : 30min von 15:00min - Messintervall 1s - Holz

Grafik System Stopp

STM 225

AFRISO



Bluetooth®



AFRISO

Kompakt. Komplett. Verschleißfrei.

# Die praxisgerechte Lösung zur Feinstaubmessung an Festbrennstoffanlagen

Mit der Novellierung der 1. BImSchV stellen sich speziell im Bereich der Kleinf Feuerungsanlagen, wie z. B. Pellet- und Holzheizungen, strengere Anforderungen an die Überwachung der Grenzwerte. Sie als Schornsteinfeger, Heizungsbauer oder Servicetechniker stehen seit der Einführung der verbindlichen Feinstaubmessung für Festbrennstoffanlagen vor neuen Herausforderungen.

Das AFRISO Staubmessgerät STM 225 wurde speziell für den mobilen Einsatz an Heizungsanlagen konzipiert und ist eignungsgeprüft für Stufe 1 und 2, inklusive der Grenzwertüberwachung  $150 \text{ mg/m}^3$  für Altanlagen sowie für die 30-Minuten-Mittelwertmessung (Einstufungsmessung) von Einzelraumfeuerungsanlagen. Die kompakte, robuste Messeinrichtung ermittelt die Staubmassenkonzentration über ein optisches Streulichtverfahren nach neuestem Stand der Technik. Dadurch erhalten Sie nicht nur ein schnelles, exaktes Messergebnis – dieses Messverfahren ermöglicht auch Diagnosen in Echtzeit und sorgt für absolute Unabhängigkeit der Messungen von äußeren Störgrößen, wie z. B. Erschütterungen, Stößen oder Schlägen. Ein nicht unerhebliches Merkmal im Vor-Ort-Einsatz!



[afri.so/stm225-film](http://afri.so/stm225-film)



## Beschreibung

Robustes, kompaktes Messgerät für den mobilen Einsatz, mit Entnahmesystem (beheizte Leitung und Entnahmesonde) zur Absaugung des Messgases aus dem Abgaskanal der Heizungsanlage. Das AFRISO Staubmessgerät bestimmt die Partikel-/Staubmassenkonzentration über ein optisches Streulichtverfahren ohne weiteres Verbrauchsmaterial. Die Partikel-/Staubmassenkonzentration wird als Mittelwert (Messzeit: 15 oder 30 min) ausgegeben. Für die Ermittlung der Messergebnisse nach 1. BImSchV wird der MULTILYZER STx verwendet. Dieser dient zudem als zentraler

Controller für das Staubmessgerät STM 225. Der MULTILYZER STx kann auch ohne das STM 225 für Messungen an kleinen und mittleren Öl-, Gas- und Pelletsfeuerungen nach BImSchV sowie zur sicherheitstechnischen Überprüfung von Gasfeuerstätten auf CO verwendet werden. Er ist ideal für alle Messungen und Einstellungen an Festbrennstoffanlagen (z. B. Kohle- oder Stückholzfeuerungen mit kurzfristigen CO-Spitzen) oder bivalenten, leistungsmodulierenden BHKW-Heizungsanlagen.

## Technische Daten

<b>Messbereich</b>	0/300 $\text{mg/m}^3$ Staub
<b>Messwerte</b> (über MULTILYZER STx)	O <sub>2</sub> : 0/21 Vol. % CO/H <sub>2</sub> : 0/10.000 ppm CO: 0/40.000 ppm
<b>Messauflösung</b>	0,1 $\text{mg/m}^3$
<b>Messgenauigkeit</b>	< $\pm 5 \%$ oder $\pm 0,5 \mu\text{g/m}^3$
<b>Temperatur-einsatzbereich</b>	Umgebung: 5/40 °C Lagerung: -20/+50 °C
<b>Gehäuse</b> (B x H x T)	205 x 275 x 350 mm
<b>Gewicht</b>	Ca. 7,6 kg (Gerät)

<b>Schutzart</b>	IP 40
<b>Display</b>	Farb-Touch-Display, 5,7" (14,5 cm)
<b>Versorgungsspannung</b>	AC 230 V, 50 Hz
<b>Leistung</b>	Ca. 350 VA (mit beheizter Leitung)
<b>Schnittstellen</b>	Bluetooth®, USB 2.0, RS 232
<b>Zulassungen</b>	Eignungszulassung für Stufe 1 und 2, inklusive $150 \text{ mg/m}^3$ ; 30-Minuten-Mittelwertmessung

# Es gibt viele Gründe, sich für DAS BESTE zu entscheiden ...



**+ Technik:**

Optisches Messverfahren für schnelle, exakte Messergebnisse und Diagnosen in Echtzeit

**+ Zukunftssicherheit:**

Kostenlose Software-Updates

**+ Zuverlässig:**

Sichere Messergebnisse ohne Beeinflussung durch Störgrößen (z. B. Erschütterung)

**+ Nachvollziehbarkeit:**

Permanente Anzeige der aktuellen Staubkonzentration – ideal für Einstellarbeiten

**+ Bedienung:**

Intuitiv über vorgegebene Menüpunkte und Messabläufe

**+ Zeitersparnis:**

Kurze Rüstzeit durch schnelle Aufwärm- und Nullpunktphase

**+ Übersichtlichkeit:**

Visualisierung über 5,7" Farb-Touch-Display

**+ Komfortabel:**

Entnahmesystem mit Schnellkupplungsverschluss



**+ ... oder eben „nur“ aufgrund der Möglichkeit, partikelförmige Emissionen (Feinstaub) an Festbrennstoff-Feuerungsanlagen komfortabel zu messen!**

**+ Kommunikation:**

Einfache Bluetooth®-Anbindung des Abgasmessgeräts MULTILYZER STx als zentralen Controller zur Bedienung, Abgasanalyse und Datenausgabe

**Rückseite**



Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

# Staubmessgerät-Pakete

## Set 1

Staubmessgerät  
**STM 225 - BLACK EDITION**  
ohne MULTILYZER STx

**Lieferumfang:**

- Staubmessgerät STM 225 – BLACK EDITION
- Kalibrierprotokoll
- Netzkabel
- Transporttasche
- Entnahmesystem mit beheizter Entnahmeleitung ENL-H2A, Verbindungsleitung, Kondensatfilterpatrone KFP und Entnahmesonde gebogen
- Infiltec-Feinfilter (5 Stk.)
- Reinigungs-Set bestehend aus: je 5 Reinigungsstäbchen und -tüchern sowie 1 Reinigungsbürste



## Set 2

Staubmessgerät  
**STM 225 - BLACK EDITION**  
mit MULTILYZER STx

**Lieferumfang STM – BLACK EDITION wie Paket 1:**

Inklusive MULTILYZER STx:

- Mit O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, CO<sub>40.000</sub>, T-Gas, T-Luft, Feinzug, Differenzdruck und Bluetooth®-Schnittstelle
- ECO-Sensor mit längerer Lebensdauer und kurzer Kalibrierzeit
- Kalibrierprotokoll
- Geräteschutzhülle mit Magneten
- Netzteil NTE 5 USB-A, Ladekabel USB-A auf Mini-USB
- Infiltec-Feinfilter (5 Stk.)
- Teflon-Gewebemembrane (5 Stk.)
- Umgebungsluftfühler TFB-UL 50-1
- Modul Feinstaubmessung
- Basisgriff AWS-B, Entnahmesonde 300 mm, Verbrennungsluftfühler



SET 1

SET 2

<b>Staubmessgerät STM 225 – BLACK EDITION</b>	●	●
<b>MULTILYZER STx</b>		●
<b>Artikel-Nr.</b>	<b>570200</b>	<b>570228</b>

Ident-Nr. 991517 06777 03/25



Technik für Umweltschutz  
Messen. Regeln. Überwachen.

